



FLOW-GUARD SYNTHETIC FLUIDS

SYNTETYCZNE OLEJE KOMPRESOROWE NSF H1

OPIS PRODUKTU

Seria olejów kompresorowych JAX Flow-Guard Synthetic Fluids jest utworzona z wysokiej jakości, stabilnych przy działaniu sił ścinających, w 100 % syntetycznych olejów polialfaolefonowych dopuszczonych do kontaktu z żywnością. Oleje z serii JAX Flow-Guard Synthetic zapewniają długą żywotność kompresorom przez redukcję stopnia zużycia elementów, ochronę przed korozją, wytrzymałość na działanie wody i na rozerwanie.

Oleje JAX Flow-Guard Synthetic przez swoją użyteczność redukują koszty eksploatacji zmniejszając przestoje dzięki przedłużeniu interwałów na odwadnianie i obniżeniu pracochłonności na konserwację.

BAZA OLEJOWA

Oleje kompresorowe serii JAX Flow-Guard Synthetic są współdziałającą kompozycją 100% syntetycznych olejów bazowych z najbardziej zaawansowanymi technologicznie dodatkami dopuszczonymi do kontaktu z żywnością. Rezultatem są płyny do smarowania kompresorów o niezrównanych osiągnięciach. Wysoki indeks lepkości, niski punkt krzepnięcia, niska lotność i przedłużona stabilność termiczna umożliwiają operowanie w szerokim zakresie temperatur. Oleje te minimalizują narastanie osadu węglowego, zapewniają właściwości czyszczące oraz wykazują niską charakterystykę tarcia. Te pierwszorzędne cechy skutkują wzrostem efektywności operacyjnej, redukują zużycie energii i obniżają temperatury robocze.

STOSOWANE DODATKI DO OLEJÓW BAZOWYCH

Środki przeciw pniące zapobiegają kłopotliwemu porywaniu cząsteczek powietrza. Inhibitory korozji zapobiegają korozji powodowanej przez wodę i zanieczyszczenia w procesie produkcyjnym a inhibitory utleniania przedłużają żywotność smaru i zapobiegają tworzeniu się pozostałości węglowych. JAX Flow-Guard Synthetic Fluids są bezpopiołowe, nie zawierają detergentów zwykle stosowanych w olejach do kompresorów. Jest to bardzo istotne w przypadkach incydentalnego kontaktu z produktami spożywczymi. Oleje kompresorowe Flow-Guard Synthetic ułatwiają serwis kompresorów oraz przedłużają czas eksploatacji smarowanych elementów.

STABILNOŚĆ W OBECNOŚCI WODY

Oleje kompresorowe JAX Flow-Guard Synthetic wykazują bardzo dobrą stabilność hydrolytyczną oraz łatwość oddzielania od wody. Zapobiega to powstawaniu kwasów oraz niepożądanych emulsji olej/woda. Cechy te pozwalają na łatwe odwadnianie zbiorników odciekowych i przedłużenie żywotności środka smarującego.

KARTA INFORMACYJNA

BEZPIECZEŃSTWO

Oleje kompresorowe JAX Flow-Guard Synthetic Fluids mają wyższy punkt zapłonu, palenia i samozapłonu w porównaniu z konkurencyjnymi olejami pochodzenia petrochemicznego. Ponadto ich odporność na odkładanie się węgla i bezpopiołowy system dodatków minimalizują tworzenie się osadów, których ogniska mogą być aktywatorami zapłonu.

ZASTOSOWANIE

Oferowany zakres lepkości olejów JAX Flow-Guard Synthetic rekomenduje je do użytku w skrzyniach korbowych i cylindrach, do pojedynczych i wielostopniowych rotacyjnych kompresorów śrubowych, łopatkowych, odśrodkowych i tłokowych, w pompach próżniowych i innych tego rodzaju urządzeniach. Dodatkowo, oleje o właściwie dobranej lepkości mogą być wykorzystane w mało obciążonych przekładniach, łożyskach, dmuchawach, pompach i ręcznych narzędziach pneumatycznych.

Oleje kompresorowe serii JAX Flow-Guard Synthetic są polecane do użytku w szerokim przedziale temperatur, od 7°C powyżej temperatury krzepnięcia do 134°C - temperatury na wylocie.

Oleje serii Flow-Guard Synthetic stosowane zgodnie z przeznaczeniem, mogą być używane w czasie dłuższym niż 8000 godzin w zależności od warunków pracy i konserwacji (kiedy temperatura wypływu przekracza 96°C, obniża się żywotność środka smarującego). Zaleca się kontrolę oleju co 500 godzin pracy.

Oleje kompresorowe Flow-Guard Synthetic Series są kompatybilne z olejami petrochemicznymi, z większością olejów syntetycznych (z wyjątkiem płynów silikonowych i poliglikolowych takich jak Sullair24KT®, Sullube 32® i Ingersoll Rand SSR Ultra Coolant®), z prawie wszystkimi uszczelnieniami, farbami i materiałami zwykle używanymi w kompresorach. Dla pewności, zaleca się odwodnienie i wyczyszczenie instalacji oraz wymianę filtra przed napełnieniem nowym płynem smarującym. Czyszczenie należy przeprowadzić zgodnie z zaleceniami producenta.

WYRÓŻNIAJĄCE CECHY

- obecność czynników zapobiegających pienieniu i chroniących przed starzeniem
- inhibitory korozji i utleniania
- rekomendacja do kompresorów śrubowych, łopatkowych, odśrodkowych i tłokowych
- kompatybilność
- wspianała odporność tworzenie wodnych emulsji

KARTA INFORMACYJNA

Oleje Flow-Guard Synthetic

Typowe własności	Flow - Guard 32 Part # FGS032	Flow – Guard 46 Part#FGS046	Flow – Guard 68 Part#FGS068	Flow – Guard 100 Part # FGS068	Flow – Guard 150 Part # FGS150	wg ASTM	wg ISO
Lepkość @ 40°C,cSt	32,4	46,9	68,3	100,0	148,2	D445	ISO 3104
Lepkość @ 100°C, cSt	5,9	7,6	9,8	13,0	18,0	D445	ISO 3104
Index lepkości	129	128	125	127	135	D2270	ISO 2909
Klasa lepkości ISO	32	46	68	100	150	D2422	ISO 3448
Klasyfikacja wg AGMA	OS	1S	2S	3S	4S		
Temperatura krzepnięcia, °C	-65	-44	-44	-44	-40	D97	ISO 3016
Punkt zapłonu, °C	453	464	475	464	482	D92	ISO 2592
Temperatura palenia się, °C	500	504	561	572	586	D92	ISO 2592
Test korozji miedzi	1a	1a	1a	1a	1a	D130	ISO 2160
Test korozji woda destyl. woda morska	bez zmian bez zmian	bez zmian bez zmian	bez zmian bez zmian	bez zmian bez zmian	bez zmian bez zmian	D665	ISO 7120
Test 4-kulowy ścieralność średnica, mm	0,45	0,45	0,45	0,40	0,4	D4172	ASTM D4172
Charakterystyka pienienia,st./fin.							
Sekwencja I	4/0	8/0	10/0	10/0	10/0	D892	ISO 6247
Sekwencja II	4/0	6/0	4/0	6/0	6/0		
Sekwencja III	6/0	6/0	6/0	6/0	8/0		
Oddzielanie wody, (min.)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-4--0 (15)	D1401	ISO 6614
Test FZG, stopień obciąż. niszczącego	12+	12+	12+	12+	12+		DIN 51354
Test TOST żywotność, godz.	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+		ISO 7624
Barwa	bezbarwny	bezbarwny	bezbarwny	bezbarwny	bezbarwny		