



CENTRALNY SYSTEM
MYCIA



CENTRALNY SYSTEM MYCIA

INFORMACJE PODSTAWOWE



ISO 9001:2015






Tym, co wyróżnia Radex na rynku dostawców produktów i usług utrzymania higieny dla branży spożywczej jest nastawienie na rozwiązywanie problemów. Naszą ofertę tworzymy wspólnie z klientami - wiele preparatów i urządzeń powstało na zamówienie konkretnych zakładów przetwórstwa spożywczego.

Dzięki wykwalifikowanej i doświadczonej kadrze, nasi klienci oprócz kompleksowej oferty, mogą liczyć na profesjonalne doradztwo w zakresie zarządzania higieną.

Pierwszym produktem naszej firmy był środek do mycia komór wędzarniczych - Termosol, który już od 30 lat jest regularnie stosowany w kilkuset zakładach mięsnych w Polsce.

Trzy dekady dynamicznego rozwoju pozwoliły rozszerzyć ofertę o kolejne preparaty chemiczne, profesjonalny sprzęt techniczny, mycie usługowe oraz doradztwo w zakresie higieny przetwórstwa spożywczego. Dziś firma zatrudnia blisko 500 osób i posiada rozbudowaną sieć partnerów handlowych, dzięki czemu produkty Radexu można znaleźć w przeszło 30 krajach Europy, Azji i Ameryki Południowej.

Zapraszamy do zapoznania się z ofertą.



Tomasz Nagay
Właściciel



Zbigniew Nagay
Właściciel

kompleksowa oferta:
doradztwo, chemia,
technika, mycie
usługowe

ponad 30 lat
doświadczenia
w branży

ponad
3000 klientów
w kraju i za granicą

Kontakt:

Radex
Kamieniec 50
72-001 Kołbaskowo
tel. 91 431 85 85
handel@radex.com.pl
www.radex.com.pl

Dział Handlowy:

tel. 48 91 431 85 80
email: handel@radex.com.pl



Centralny System Mycia to nowoczesne rozwiązanie w dziedzinie mycia otwartych powierzchni, maszyn i urządzeń oraz hal produkcyjnych. Dzięki CSM można wykonać następujące czynności:

- 🔹 płukanie wstępne wodą o podwyższonym ciśnieniu
- 🔹 nakładanie piany
- 🔹 płukanie międzyoperacyjne
- 🔹 nanoszenie środka dezynfekującego
- 🔹 płukanie końcowe

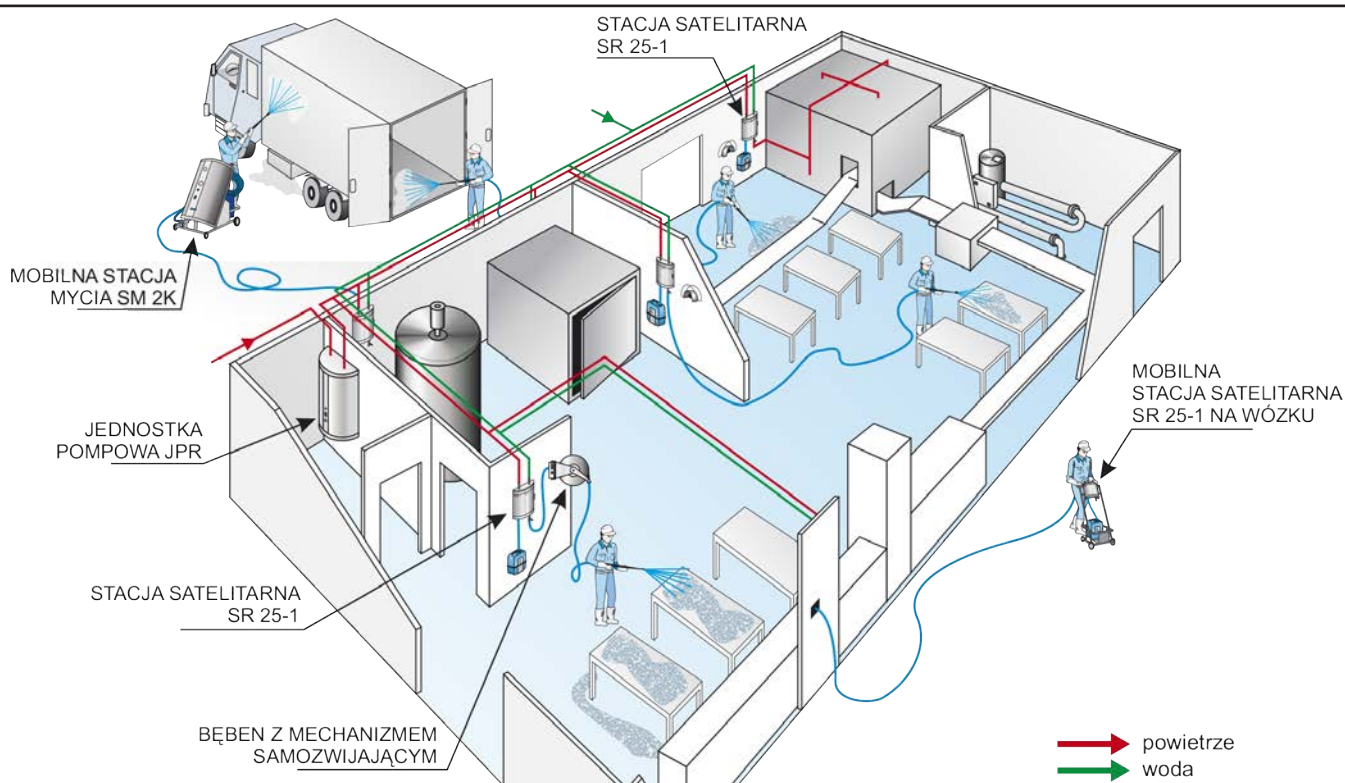
Rozwiązania zastosowane w naszych systemach zapewniają wysoką trwałość i niezawodność działania oraz wygodę obsługi. Pozwalają również na optymalizację kosztów mycia i dezynfekcji poprzez zmniejszenie zużycia środków chemicznych, wody i nakładu pracy.

Zaproponowana przez nas konfiguracja jest dostosowana do wielkości obiektu i rzeczywistych potrzeb, możliwych do oceny po analizie planu zakładu oraz funkcji poszczególnych pomieszczeń.

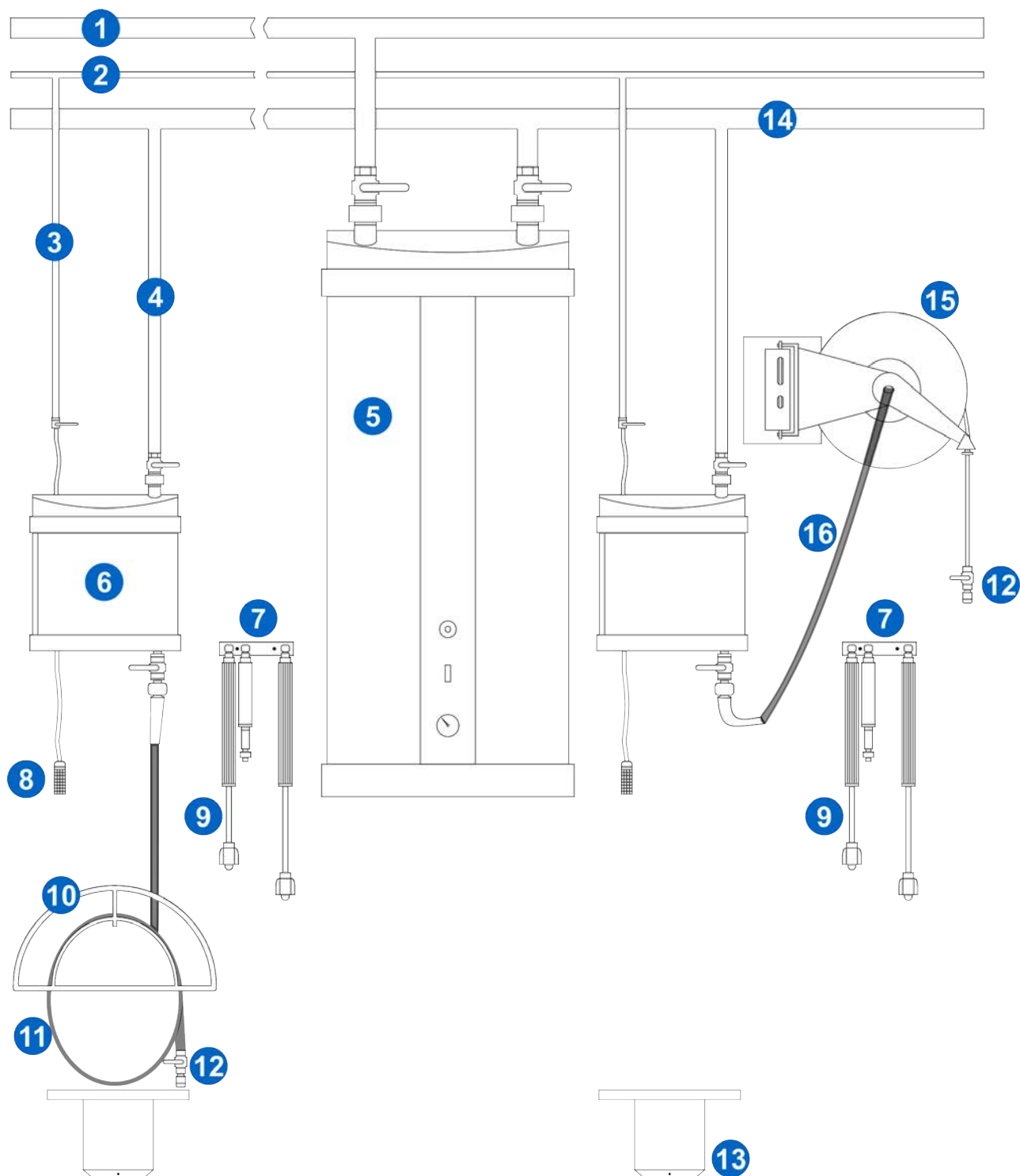
Na życzenie klienta nasi specjaliści tworzą projekt systemu wraz z niezbędnym orurowaniem i nanoszą go na plan inwestycji. Współpracujemy również z firmami, które możemy polecić jako sprawdzonych wykonawców instalacji przyłączeniowych naszych Systemów Mycia.

Zarówno tworzone przez nas projekty jak i korzystanie ze sprawdzonych partnerów pozwalają uniknąć komplikacji na etapie realizacji inwestycji.

Szczegółowe warunki oraz wybór wariantu zależne są od decyzji kupującego. Z naszej strony - dostawcy nowoczesnego systemu mycia - gwarantujemy najwyższą jakość urządzeń, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz kompetentne doradztwo we wszelkich sprawach dotyczących higieny.



1. PRZYKŁAD CSM



1. Magistrala wody (doprowadzenie do pompy)
2. Magistrala sprężonego powietrza
3. Rura doprowadzenia powietrza do stacji SR 25-1
4. Rura doprowadzenia wody do stacji SR 25-1
5. Jednostka pompowa JPR lub stacja centralna CSR
6. Stacja satelitarna SR 25-1
7. Wieszak na lance
8. Wężyk zasysania środków chemicznych (z filtrem)
9. Komplet lanc (płuczająca, pianująca, dezynfekująca)

10. Wieszak na wąż (alternatywa dla bębna)
11. Wąż
12. Zawór kulowy z szybkozłączem do przyłączenia lanc
13. Kosz na pojemniki ze środkiem myjącym lub dezynfekującym
14. Magistrala wody o ciśnieniu 20 - 25 bar
15. Bęben z mechanizmem samozwijającym
16. Wąż przyłączeniowy stacji mycia do bębna

2. GŁÓWNE ELEMENTY CSM

2.1 JEDNOSTKA POMPOWA JPR


JPR EB
JPR E

INFORMACJE PODSTAWOWE

Jednostka pompowa – podstawowy element Centralnego Systemu Mycia. Przeznaczeniem jednostki jest podnoszenie ciśnienia wody w instalacji wewnętrznej zakładowej podłączonej do stacji satelitarnych. Podłączenie jednostki pompowej ze stacjami satelitarnymi pozwala na efektywne wykorzystanie wody w procesach mycia (pianowanie, płukanie, dezynfekcja). Pompy te pracują zarówno ze stacjami satelitarnymi z chemią lokalną jak i stacjami satelitarnymi z chemią centralną.

Jednostki pompowe JPR wraz z kompletnym systemem dobierane są przez naszych doradców do indywidualnych potrzeb Klientów. Każdą jednostkę charakteryzują inne parametry pracy, co w połączeniu ze stacjami satelitarnymi pozwala utrzymać wymagany poziom higieny w zakładzie.

Jednostka pompowa JPR standardowo wyposażona jest w szereg czujników zabezpieczających przed przegrzaniem, czy pracą na sucho. Standardem w wyposażeniu jest również wykrywanie przecieków, co prowadzi do zatrzymania pompy. Rozwiązanie to oszczędza wodę oraz energię elektryczną. Innym rodzajem użytego zabezpieczenia jest samoczynne zatrzymanie pompy przy zbyt dużym spadku ciśnienia wody (poniżej 10 bar, na wyjściu). Spowodowane może to być np. uszkodzeniem rurociągu.

Jednostka pompowa JPR wpięta w instalację myjącą uruchamia się automatycznie, po wykryciu przepływu wody.

Parametr:	JPR 3 E/EB	JPR 5 E/EB	JPR 10 E/EB	JPR 15 EB
Max wydatek wody*	2 m ³ /h	6 m ³ /h	11 m ³ /h	22 m ³ /h
Max ilość jednocześnie działających stacji	2	4	7	12
Min ciśnienie wody na wejściu	2 bar			
Max ciśnienie wody na wyjściu	20 bar	22 bar	25 bar	25 bar
Max temperatura wody na wejściu	60°C			
Moc urządzenia	2,5 kW	4 kW	7,5 kW	15 kW
Zasilanie * [V]	3 x 400 V AC, 50 Hz			
Średnica rur przyłączeniowych	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50

*dla ciśnienia wyjściowego 18 bar i wejściowego 3 bar

CECHY I ZALETY

Wyposażenie standardowe:

- panel kontrolny wyposażony w lampki sygnalizacyjne oraz przyciski sterujące,
- elektroniczny układ sterujący,
- stycznik silnika pompy wraz z zabezpieczeniem termicznym,
- czujnik przepływu,
- czujnik zbyt niskiego ciśnienia wody zasilającej pompę,
- czujnik PTC silnika,
- czujnik temperatury wody,
- czujnik zbyt niskiego ciśnienia wody na wyjściu z pompy.

Wyposażenie opcjonalne:

- Softstart - odpowiadający za łagodny rozruch i hamowanie pompy, co pozytywnie wpływa na jej żywotność oraz zapobiega niepotrzebnym uderzeniom hydraulicznym.
- Falownik w połączeniu z przetwornikiem ciśnienia - utrzymujący zadane ciśnienie. Wpływa on również na mniejsze zużycie prądu. Dodatkowo, podobnie jak w przypadku Softstartu, odpowiada za łagodny rozruch i hamowanie pompy.
- Ekran dotykowy w połączeniu ze sterownikiem PLC - umożliwiającą monitorowanie wszelkich parametrów pracy, w tym zużycia wody oraz energii elektrycznej. Zaawansowany system diagnostyczny pozwala na przeglądanie historii alarmów urządzenia oraz przebiegów.
- Dostęp zdalny do urządzenia, przy zastosowaniu sterownika PLC - dający użytkownikowi możliwość wyświetlania wizualizacji na urządzeniu mobilnym.

2.2 CENTRALNE STACJE MYCIA CSR



CSR 1

CSR 3/5/10

INFORMACJE PODSTAWOWE

Stacja centralna CSR jest używana do podniesienia ciśnienia wody i wykonywania wszystkich czynności higienicznych: nakładania piany, płukania i dezynfekcji. Stacja centralna połączona jest instalacją rurową ze współpracującymi satelitarnymi stacjami mycia lub punktami płukania.

Pompa ciśnieniowa wykonana jest z materiału odpornego na korozję, smarowana jest przepływającą wodą i nie wymaga regularnego serwisu. Posiada także wyłącznik termiczny odcinający dopływ prądu w przypadku przegrzania pompy np. z powodu zbyt wysokiej temperatury wody.

Dobór określonego typu jednostki pompowej związany jest z potrzebami obszarów obsługiwanych przez system i ilością stacji satelitarnych jednocześnie z nią współpracujących. Jednostka pompowa może być zasilana zimną lub ciepłą wodą. Silnik elektryczny pompy wymaga podłączenia do trójfazowej instalacji prądu zmiennego.

Parametr:	CSR 1/100	CSR 3/250 E	CSR 5/250 E	CSR 10/250 E
Max wydatek wody*	0,7 m ³ /h	2 m ³ /h	6 m ³ /h	11 m ³ /h
Max ilość jednocześnie działających stacji	1	2	4	7-8
Min ciśnienie wody na wejściu			2 bar	
Max ciśnienie wody na wyjściu	13 bar	20 bar	22 bar	25 bar
Max temperatura wody na wejściu			60°C	
Moc urządzenia	1 kW	2,5 kW	4 kW	7,5 kW
Zasilanie	230 V AC, 50 Hz	3 x 400 V AC, 50 Hz	3 x 400 V AC, 50 Hz	3 x 400 V AC, 50 Hz
Średnica rur przyłączeniowych	DN 25	DN 32	DN 32	DN 40

*dla ciśnienia wyjściowego 18 bar (13 bar dla CSR 1/100) i wejściowego 3 bar.

CECHY I ZALETY

Wyposażenie standardowe:

- panel kontrolny wyposażony w lampki sygnalizacyjne oraz przyciski sterujące,
- elektroniczny układ sterujący,
- stycznik silnika pompy wraz z zabezpieczeniem termicznym,
- czujnik przepływu,
- czujnik zbyt niskiego ciśnienia wody zasilającej pompę,
- czujnik PTC silnika,
- czujnik temperatury wody,
- czujnik zbyt niskiego ciśnienia wody na wyjściu z pompy.

Wyposażenie opcjonalne:

- Softstart - odpowiadający za łagodny rozruch i hamowanie pompy, co pozytywnie wpływa na jej żywotność oraz zapobiega niepotrzebnym uderzeniom hydraulicznym.
- Falownik w połączeniu z przetwornikiem ciśnienia - utrzymujący zadane ciśnienie. Wpływa on również na mniejsze zużycie prądu. Dodatkowo, podobnie jak w przypadku Softstartu, odpowiada za łagodny rozruch i hamowanie pompy.
- Ekran dotykowy w połączeniu ze sterownikiem PLC - umożliwiając monitorowanie wszelkich parametrów pracy, w tym zużycia wody oraz energii elektrycznej. Zaawansowany system diagnostyczny pozwala na przeglądanie historii alarmów urządzenia oraz przebiegów.
- Dostęp zdalny do urządzenia, przy zastosowaniu sterownika PLC - dający użytkownikowi możliwość wyświetlania wizualizacji na urządzeniu mobilnym.

2.3 ZESTAWY POMPOWE ZPR



ZPR 20

ZPR 60

INFORMACJE PODSTAWOWE

Zestaw pompowy ZPR złożony jest z kilku jednostek pompowych montowanych na ramie. Rozwiązanie to w porównaniu z jednostkami JPR umożliwia pracę większej ilości stacji satelitarnych w cyklu płukania, w tym samym czasie.

Poszczególne pompy włączane są w zależności od aktualnego wydatku wody. W przypadku awarii jednej z pomp jej funkcję przejmują pozostałe pompy. W skład zestawu, w zależności od wymagań danego zakładu, wchodzi różna ilość urządzeń. Modułowa konstrukcja pozwala na pełne dopasowanie do potrzeb danego klienta.

Oprócz pomp zamontowanych na ramie, w skład zestawu pompowego ZPR wchodzi szafa sterowania elektrycznego wyposażona w panel sterujący, na którym można ustawiać i odczytywać parametry pracy pompy.

CECHY I ZALETY

Wyposażenie standardowe:

Każda z pomp wyposażona jest w:

- system SoftStart, zapewniający stopniowy rozruch pompy i łagodne hamowanie, co znacząco wpływa na żywotność pompy i silnika,
- elektroniczny panel sterowania elektrycznego,
- ponadto, zestaw ZPR posiada wszystkie cechy pomp z serii JPR,

Wyposażenie opcjonalne:

- opcjonalnie zestaw wyposażać można w falowniki oraz elektronikę sterującą wraz z ekranem LCD pozwalającą na rejestrowanie czasu pracy i parametrów jednostki (ciśnienie, temperatura, prąd, czas pracy, ilość zużytej wody; rejestracja parametrów pracy w trybie dobowym),
- zestaw wyposażać można również w moduł komunikacji GSM umożliwiający zdalny dostęp (on-line) i nadzór nad pracą pomp.

Parametr:	ZPR20	ZPR30	ZPR40	ZPR45	ZPR60
Max wydatek wody*	22 m ³ /h	33 m ³ /h	44 m ³ /h	57 m ³ /h	76 m ³ /h
Max ilość jednocześnie działających stacji	14	21	28	38	50
Min ciśnienie wody na wejściu	2 bar				
Max ciśnienie wody na wyjściu	25 bar				
Max temperatura wody na wejściu	60°C				
Moc urządzenia	16 kW	23 kW	31 kW	46 kW	61 kW
Zasilanie	3 x 400 V AC, 50 Hz				
Średnica rur przyłączeniowych	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 100

* dla ciśnienia wyjściowego 18 bar i wejściowego 3 bar.

2.4 ZPR WYSOKOCIŚNIENIOWY



ZPR SF 32 LCD

INFORMACJE PODSTAWOWE

Zestaw pompowy składający się z dwóch jednostek pompowych połączonych szeregowo, montowanych na wspólnej ramie. Specjalnie dobrane pompy zapewniają wysokie ciśnienie po stronie tłocznej zestawu. Wyższe ciśnienie, to również wyższa energia wody płuczącej, której wydatek pozostał na tym samym poziomie co standardowych zestawów pompowych ZPR (25l/min).

Zestaw pompowy wyposażony został w falowniki co ogranicza zużycie energii optymalizując ponoszone wydatki. Istnieje możliwość nastawienia pracy zestawu z maksymalną wydajnością tylko w zadanych godzinach.

W skład wyposażenia zestawu wchodzi sterownik PLC wraz z dwoma falownikami, wyświetlacz 10 cali. Jednostka PLC monitoruje zarówno temperaturę na obu pompach, temperaturę w szafie elektrycznej, ciśnienie wyjściowe, prąd zużywany przez pompy oraz zużycie wody. Standardowym wyposażeniem jest również czujnik ciśnienia wejściowego zapobiegający pracy pomp na sucho.

CECHY I ZALETY

Sterownik PLC posiada gniazdo USB mogące służyć do gromadzenia danych, w formacie excel (.csv) co może być przydatne w kontroli przebiegu procesu mycia. Łatwo stwierdzić, czy temperatura wody była właściwa oraz czy zużyto odpowiednią jej ilość. Sterownik posiada również gniazdo Ethernet umożliwiające podpięcie do wewnętrznej sieci zakładowej. Dzięki temu możliwy jest podgląd stanu pracy maszyny oraz nadzór i zmiana parametrów. Rejestrowane są również wszystkie sytuacje alarmowe pojawiające się podczas eksploatacji.

Opcjonalnie istnieje możliwość wyposażenia zestawu w moduł GSM, co umożliwia zdalny podgląd i zarządzanie parametrami pracy maszyny. Uzyskujemy wówczas możliwość zdalnej diagnozy, zarządzania pracą urządzenia, ustawień czy nawet przeprogramowania urządzenia przez nasz serwis.

Parametr:	Wartość:									
Ciśnienie wody na wyjściu [bar]	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30
Wydatek wody [l/min]	175	235	280	325	360	395	430	455	485	505
Max ilość jednocześnie działających stacji	7	9/10	11/12	13	14/15	16	17/18	18	19/20	20/21
Zasilanie	3x400 V AC, 50Hz									
Moc urządzenia	45 kW									
Średnica rur przyłączeniowych	DN 80									

2.5 POMPA CHEMICZNA CPR



CPR

INFORMACJE PODSTAWOWE

Wykorzystywana w celu przygotowania chemii centralnej. Współpracuje ze stacjami satelitarnymi z serii SR 25 CC. Pompa chemiczna CPR służy do podania wody o odpowiednim ciśnieniu w celu przygotowania roztworu środków chemicznych.

Pompa chemiczna CPR zapewnia stałe ciśnienie wody ok. 6 bar i podaje ją do zespołu dozowników proporcjonalnych, w których następuje przygotowanie roztworów środków chemicznych używanych w procesach mycia. Pompa CPR wyposażona jest w falownik oraz przetwornik ciśnienia. Pracuje przy stałym ciśnieniu wyjściowym.

Urządzenie wyposażone jest w system, który przy małym poborze zmniejsza jej obroty, redukując tym samym zużycie energii elektrycznej. Zabezpieczenie to powoduje również samoczynne zatrzymanie pompy po wykryciu braku przepływu.

CECHY I ZALETY

Wyposażenie:

- falownik zintegrowany na silniku,
- komunikacja bluetooth do konfiguracji i odczytu parametrów w aplikacji Grundfos GO,
- możliwość zablokowania przycisków na pompie.

Parametr:	CPR 3	CPR 5	CPR 10
Max wydatek wody*	5 m ³ /h	10 m ³ /h	16 m ³ /h
Max ilość jednocześnie działających stacji SR 25 CC	7	16	24
Zasilanie	3 x 400 V AC, 50 Hz		
Moc urządzenia	1,1 kW	3 kW	5,5 kW
Średnica rur przyłączeniowych	DN 32	DN 32	DN 40

* dla ciśnienia wyjściowego 6 bar i wejściowego 3 bar

2.6 STACJE SATELITARNE SR 25



SR 25-1

SR 25-2

INFORMACJE PODSTAWOWE

Stacja satelitarna SR 25 jest elementem peryferyjnym (satelitarnym) Centralnego Systemu Mycia. Jest to niewielkich rozmiarów urządzenie, które podłączone do zakładowej instalacji sprężonego powietrza oraz wody pod ciśnieniem do 25 bar umożliwia łatwe wykonanie wszystkich czynności higienicznych tj.:

- płukanie wstępne pod ciśnieniem do 25 bar,
- nakładanie piany środka myjącego,
- dezynfekcję natryskową lub pianową.

Dozowanie środka chemicznego odbywa się przez zasysanie go z pojemnika umieszczonego pod stacją w strumieniu przepływającej wody. Stacja SR 25 wyposażona jest w dozownik, umożliwiający precyzyjne, skokowe ustawienie wymaganego stężenia środków chemicznych.

Obudowa wykonana jest ze stali nierdzewnej (AISI 304), a dodatkowo elementy bezpośrednio stykające się z agresywnymi chemikaliami są wykonane ze stali nierdzewnej mającej jeszcze wyższą odporność korozyjną (AISI 316).

Zalety stosowania stacji SR 25:

- nowoczesna i funkcjonalna konstrukcja,
- najwyższej jakości materiały i podzespoły,
- wygodna obsługa,
- długotrwała i bezawaryjna praca,
- niezawodny układ dozowania, zapewniający stałość parametrów,
- precyzyjny dozownik chemiczny,
- występuje w dwóch odmianach: jednoinżektorowej i dwuinżektorowej - bez konieczności przekładania rurki zasysającej.

CECHY I ZALETY

Stacje dostępne są w 3 wersjach, różniących się funkcjonalnością:

- SR 25-1: stacja jednoinżektorowa (1 dozownik, 1 wąż zasysający środek chemiczny).
- SR 25-2: stacja dwuinżektorowa (2 dozowniki, 2 węże zasysające środki chemiczne, 1 układ pianowania - oznacza to, że jeden ze środków chemicznych może być podawany tylko w postaci natryskowej).
- SR 25-2P: stacja dwuinżektorowa (2 dozowniki, 2 węże zasysające środki chemiczne, 2 układy pianowania).

Parametr:	Wartość:
Ciśnienie wody na wejściu	12 / 40 bar
Ciśnienie powietrza	4 - 10 bar
Max długość dołączonego węża	25 m
Zużycie wody w cyklu płukania	25 l/min
Zużycie wody w cyklu pianowania	6 l/min
Pobór powietrza	150 l/min
Zakres uzyskiwanych stężeń	od 0,5% do 10%
Temperatura wody	15 - 60°C
Wymiary (szer. x wys. x gł.)	29 x 32 x 18 cm

2.7 STACJE SATELITARNE SR 25 CC



SR 25 CC

INFORMACJE PODSTAWOWE

Element peryferyjny (satelitarny) CSM z centralnym doprowadzeniem chemii, umożliwia wykonanie wszystkich procesów higienicznych.

SR 25 CC w połączeniu z tłoczącą do niej wodę i roztwór roboczy w odpowiednim stężeniu jednostką pompową i pompą chemiczną, umożliwia łatwe wykonanie wszystkich czynności higienicznych:

- płukania,
- nakładania piany,
- dezynfekcji.

Zwiększa bezpieczeństwo obsługi poprzez eliminację kontaktu obsługujących z koncentratem środka chemicznego. Gwarantuje także brak możliwości wpływu na zmianę stężenia przez obsługujących stację. SR 25 CC podłączana jest do zakładowej instalacji sprężonego powietrza oraz wody pod ciśnieniem max 25 bar z jednostki pompowej.

Parametr:	Centralna Chemia	Centralna Woda
Min ciśnienie wody na wejściu	5 bar	12 bar
Max ciśnienie wody na wejściu	7 bar	30 bar
Max temperatura wody na wejściu		70°C
Min temperatura wody na wejściu		4 bar
Max ciśnienie powietrza na wejściu		8 bar
Min zapotrzebowanie powietrza		150 l/min
Zużycie środka chemicznego podczas pianowania		6-8 l/min
Zużycie wody podczas płukania		około 25 l
Max długość węża		25 m
Zakres uzyskiwanych stężeń	-	od 0,5 do 10% przy jednej chemii lokalnej
Wymiary (W x H x D)	29 x 32 x 18 cm	

CECHY I ZALETY

Urządzenie występuje w następujących wersjach:

- SR 25 CC 1 / 1 P – 1 system dozowania chemii - tylko centralny (bez lokalnej), 1 chemia centralna.
- SR 25 CC 1 / 2 P – 1 system dozowania chemii - tylko centralny (bez lokalnej), 2 chemie centralne.
- SR 25 CC 1 / 3 P – 1 system dozowania chemii - tylko centralny (bez lokalnej), 3 chemie centralne.
- SR 25 CC 1 / 4 P – 1 system dozowania chemii - tylko centralny (bez lokalnej), 4 chemie centralne.
- SR 25 CC 1 / 5 P – 1 system dozowania chemii - tylko centralny (bez lokalnej), 5 chemii centralnych.
- SR 25 CC 2 / 1 P – 2 systemy dozowania chemii - centralny i lokalny, 1 chemia centralna + 1 lokalna.
- SR 25 CC 2 / 2 P – 2 systemy dozowania chemii - centralny i lokalny, 2 chemie centralne + 1 lokalna.
- SR 25 CC 2 / 3 P – 2 systemy dozowania chemii - centralny i lokalny, 3 chemie centralne + 1 lokalna.
- SR 25 CC 2 / 4 P – 2 systemy dozowania chemii - centralny i lokalny, 4 chemie centralne + 1 lokalna.
- SR 25 CC 2 / 5 P – 2 systemy dozowania chemii - centralny i lokalny, 5 chemii centralnych + 1 lokalna.

2.8 STACJE SATELITARNE NA WÓZKU



SR 25 + WM 2

INFORMACJE PODSTAWOWE

Stacje satelitarne z serii SR 25 w wersji mobilnej, z dodatkowym osprzętem.

Alternatywą do zamontowanych stacjonarnie satelit SR 25, są stacje mobilne. Rozwiązanie to umożliwia zastąpienie kilku zamontowanych na stałe punktów mycia przez jedną stację mobilną, co jest często przydatne w przypadku pomieszczeń niewymagających codziennego mycia.

Mobilne stacje mycia, oprócz oczywistych różnic wynikających z typu zamontowanej stacji satelitarnej (SR 25-1, SR 25-2 lub SR 25-2P), mogą różnić się także osprzętem.

Mobilny punkt mycia podłączany jest do magistrali wodnej i powietrznej za pomocą tzw. punktu przyłączeniowego, w skład którego wchodzi:

- zawór kulowy 1/2" z szybkozłączem typu „D”;
- zawór kulowy 1/2" z mikrozłączem powietrza.



SR 25 + WM 3

CECHY I ZALETY

Do najczęściej oferowanych stacji należą:

- Mobilna stacja mycia bez bębna samozwijającego, na wózku WM2. Wyposażona w kosz na dwie chemie, oraz wieszak na wąż. Stacja SR-25 wyposażona wg wymagań klienta w jedną lub dwie nitki inżektorowe do zasysania chemii. W skład zestawu wchodzi również akcesoria w postaci węża z zakuciami oraz zestaw lanc.
- Mobilna stacja mycia z bębniem samozwijającym, na wózku WM3. Wyposażona w bęben do samoczynnego zwijania węża. W zależności od zastosowanego bębna, maksymalna długość węża może wynosić od 20 - 25 metrów. Stacja SR-25 wyposażona wg wymagań klienta w jedną lub dwie nitki inżektorowe do zasysania chemii. W skład zestawu wchodzi również akcesoria w postaci węża z zakuciami oraz zestaw lanc.

Parametr:	SR25+WM2	SR25+WM3
Zużycie wody w cyklu płukania	25 l/min	
Zużycie wody w cyklu pianowania	6 l/min	
Ciśnienie wody na wejściu	12 - 40 bar	
Pobór powietrza	150 l/min	
Ciśnienie powietrza	4 - 10 bar	
Max długość dołączonego węża	25 m	
Zakres uzyskiwanych stężeń	0,2 - 10%	

2.9 POMPY DDA, DDC, DDE



POMPA DDA



POMPA DDC



POMPA DDE

INFORMACJE PODSTAWOWE

Rozwiązania Digital Dosing (SMART Digital, DME, DDI) wyznaczają nowe standardy dawkowania ciekłych chemikaliów i dokładności. Operator może łatwo zamontować i nastawić pompę tak, aby tłoczyła dokładnie taką ilość cieczy, jaka jest wymagana przez proces, dzięki unikalnej koncepcji sterowania regulującego napędem i przepływem. Ustawienie pompy jest wyświetlane w ml/h, l/h lub gph, a tryb pracy jest łatwo identyfikowany za pomocą ikon.

Typoszereg mechanicznych pomp dozowania hydraulicznego DMH stanowi preferowany wybór do przemysłowych i skomplikowanych zadań. Typoszereg DMH to seria niezwykle mocnych i wytrzymałych pomp do zastosowań wymagających dużego zakresu dozowania i zdolności wytwarzania wysokiego ciśnienia.

Prezentowane pompy dozujące przeznaczone są do dawkowania chemikaliów między innymi w następujących zastosowaniach:

- uzdatnianie wody pitnej,
- oczyszczanie ścieków,
- przygotowanie wody chłodzącej,
- instalacje myjące,
- uzdatnianie wody technologicznej,
- przemysł chemiczny.

Parametr:	DDA	DDC	DDE
Maks. objętość dozowania [l/h]	7,50 - 30,00	6,00 - 15,00	6,00 - 15,00
Min. objętość dozowania [l/h]	0,0300 - 0,0025	0,0150 - 0,0060	0,0150 - 0,0060
Maks. wydajność w trybie SlowMode 50 % [l/h]	3,75 - 15,00	3,00 - 7,50	-
Maks. ciśnienie pracy [bar]	4 - 16	4 - 10	4 - 10
Maks. częstotliwość skoku [skok/min]	155 - 205	140 - 200	140 - 180
Maksymalna wysokość ssania podczas pracy [m]	6	6	6
Maks. ciśnienie wlotowe, strona ssawna [bar]	2	2	2
Min./Maks. temperatura cieczy [°C]	-10 do 45	-10 do 45	-10 do 45
Min./Maks. temperatura otoczenia [°C]	0 do 45	0 do 45	0 do 45
Napięcie [V]	100 - 240 V, 50/60 Hz	100 - 240 V, 50/60 Hz	100 - 240 V, 50/60 Hz
Maks. prąd rozruchowy dla 2 ms przy 100 V [A]	8	8	8
Maks. prąd rozruchowy dla 2 ms przy 230 V [A]	25	25	25
Maks. pobór mocy P1 [W]	24	22	19

Klasa ochrony

IP 65, Nema 4X IP 65, Nema 4X IP 65, Nema 4X

"W tabeli podano parametry dotyczące najpopularniejszych modeli pomp. W naszej ofercie posiadamy urządzenia o większych wydajnościach. W przypadku zainteresowania prosimy o kontakt z Doradcą ds. Higieny"

CECHY I ZALETY

Cechy i zalety:

- dokładne i proste nastawianie,
- unikalna technologia,
- niewielka liczba wariantów pokryje wszystkie potrzeby,
- pełne sterowanie impulsowe,
- impulsowe sterowanie dawką,
- sterowanie dawką wewnętrznym regulatorem czasowym,
- sterowanie analogowe 0/4-20 mA,
- kontrola poziomu,
- moduł komunikacji sieci przemysłowej.

Trzy zakresy typowości:

DDA: Typoszereg pomp klasy high-end do szerokiego zakresu ciśnienia i wydajności z funkcjami FlowControl i pomiarem do wymagających zastosowań przemysłowych np.:

- instalacje wody procesowej,
- produkcja żywności i napojów,
- ultrafiltracja i odwrócona osmoza,
- przemysł celulozowy i papierniczy,
- woda zasilająca kocioł,
- CIP (Cleaning-In-Place).

DDC: Przyjazny dla użytkownika typoszereg pomp ze standardowymi wejściami i wyjściami dla różnych zastosowań, np.:

- woda pitna,
- ścieki i woda brudna,
- woda basenowa,
- wieża chłodnicza,
- przemysł chemiczny.

DDE: Niskobudżetowy typoszereg pomp z podstawowymi funkcjami, takimi jak praca ręczna lub sterowanie poprzez PLC dla zastosowań OEM, np.

- myjki samochodowe,
- nawadnianie.

3. MOBILNE STACJE MYCIA

3.1 MOBILNA STACJA MYCIA SM2KU



SM2K

SM3K

INFORMACJE PODSTAWOWE

Jednostka pompowa z wbudowanym modulem stacji satelitarnej SR 25-1 oraz kompresorem.

Realizuje jednocześnie funkcję jednostki pompowej i stacji satelitarnej. Mobilna konstrukcja umożliwia łatwe przemieszczanie się. SM2KU zalecana jest do użytku w miejscach, w których nieopłacalne lub niemożliwe jest zainstalowanie kompletnego systemu centralnego mycia. Dzięki zastosowaniu najwyższej klasy komponentów stacja gwarantuje długoletnią i bezawaryjną pracę.

Szczególnie przydatna jest tam, gdzie nie ma zakładowej instalacji sprężonego powietrza.

CECHY I ZALETY

- 3 w 1 - mobilny zestaw: pompa, stacja myjąca oraz kompresor,
- wbudowany kompresor niezależający od posiadania w zakładzie instalacji sprężonego powietrza,
- miejsce na przewożenie niezbędnych preparatów chemicznych,
- nowoczesna i funkcjonalna konstrukcja,
- najwyższej jakości materiały i podzespoły,
- wygodna obsługa,
- długotrwała i bezawaryjna praca.

Parametr:	SM2K	SM3K
Min ciśnienie wody na wejściu	2 bar	2 bar
Max ciśnienie wody na wyjściu	16 bar	25 bar
Temperatura wody	15 - 60°C	15 - 60°C
Zużycie wody w cyklu pianowania	6 l/min	6 l/min
Zużycie wody w cyklu płukania	25 l/min	25 l/min
Masa bez osprzętu	112 kg	112 kg
Wymiary (wys. x szer. x dł.)	110 x 68 x 117 cm	110 x 68 x 117 cm
Max długość węża	25 m	25 m
Zasilanie	380 V AC, 50 Hz	380 V AC, 50 Hz

3.2 MOBILNA STACJA MYCIA CSR



CSR + AV

CSR + AV + KOMPRESOR

CSR + KOMPRESOR

CSR

INFORMACJE PODSTAWOWE

Jednostka pompowa z wbudowanym modulem stacji satelitarnej SR 25-1. Opcjonalnie z bębniem samowijającym i kompresorem.

Realizuje jednocześnie funkcje jednostki pompowej i stacji satelitarnej. Mobilna konstrukcja umożliwia łatwe przemieszczanie się do kolejnych lokacji. CSR 1 zalecana jest do użytku w miejscach, w których nieopłacalne lub niemożliwe jest zainstalowanie kompletnego systemu centralnego mycia. Dzięki zastosowaniu najwyższej klasy komponentów, stacja gwarantuje długoletnią i bezawaryjną pracę.

Szczególnie przydatna jest tam, gdzie nie ma zakładowej instalacji sprężonego powietrza.

Dostępne wersje:

- CSR 1 z bębniem samowijającym,
- CSR 1 z kompresorem,
- CSR 1 z bębniem samowijającym i kompresorem,
- sama stacja CSR na wózku.

CECHY I ZALETY

- 2 w 1 - mobilny zestaw: pompa oraz stacja myjąca w wersji mobilnej,
- wbudowany kompresor uniezależniający od posiadania w zakładzie instalacji sprężonego powietrza,
- nowoczesna i funkcjonalna konstrukcja,
- najwyższej jakości materiały i podzespoły,
- wygodna obsługa,
- opcjonalnie wyposażona w bęben samowijający w wersji mobilnej,
- długotrwała i bezawaryjna praca,
- pełna mobilność dzięki zasilaniu 230 V.

Istnieje również możliwość zakupu samej stacji bez wózka.

Parametr:	Wartość:
Min ciśnienie wody na wejściu	2 bar
Ciśnienie powietrza*	4 - 10 bar
Pobór powietrza	150 l/min
Zużycie wody w cyklu pianowania	6 l/min
Zużycie wody w cyklu płukania	25 l/min
Max długość węża	25 m
Masa (wersja z bębniem i kompresorem)	125 kg
Moc elektryczna	0,9 kW
Zasilanie	230 V AC, 50 Hz

* dla wersji bez kompresora.

4. OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA

4.1 APARAT PIANOTWÓRCZY AP



AP 20

AP 40

INFORMACJE PODSTAWOWE

Aparaty pianotwórcze służą do nanoszenia środków chemicznych w postaci piany. Są szczególnie przydatne do mycia dużych powierzchni (komory wędzarnicze, posadzki, ściany w halach produkcyjnych, itp.) oraz instalacji przestrzennych (linie transportowe, maszyny i urządzenia).

Obudowy AP wykonane są ze stali kwasoodpornej - odpornej na działanie kwasów i alkaliów. Ergonomiczna konstrukcja zapewnia łatwość w przemieszczaniu.

Zastosowanie aparatu pozwala na znaczne zmniejszenie zużycia płynów myjących jednocześnie zwiększając bezpieczeństwo i komfort obsługi.

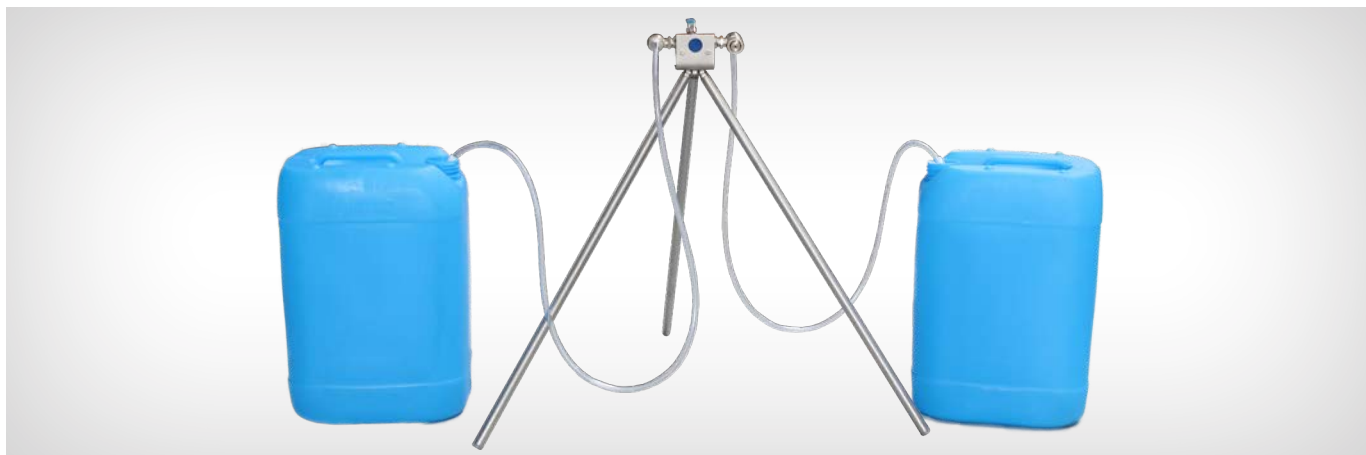
CECHY I ZALETY

Każdy Aparat Pianotwórczy wyposażony jest w:

- wąż roboczy 6 m,
- wąż zasilający 12,5 m,
- lance,
- zawór bezpieczeństwa uruchamiający się przy ciśnieniu powyżej 6 bar.

Parametr:	AP 20	AP 40
Pojemność zbiornika	20 l	40 l
Wąż zasilający powietrza	12,5 m z szybkozłączami	12,5 m z szybkozłączami
Wąż do lancy	½" 6m	½" 6m
Typ lancy	pianowa do AP	pianowa do AP

4.2 ZAMGŁAWIACZ RADEX



ZAMGŁAWIACZ RADEX

INFORMACJE PODSTAWOWE

Urządzenie służące do przeprowadzania zabiegów zamgławiania w zamkniętych pomieszczeniach.

Mgła w urządzeniu wytwarzana jest poprzez rozbicie cieczy silnym strumieniem powietrza. Zamgławiacz zbudowany jest z zespołu dysz połączonych korpusem, do którego doprowadzane jest sprężone powietrze. Źródłem sprężonego powietrza może być agregat lub instalacja zakładowa.

Urządzenie wyposażone jest w 2 przewody zasysające środek chemiczny oraz nośnik mgły.

Pojedyncze urządzenie składa się z dwóch dysz skierowanych w przeciwnych kierunkach, jest ono wystarczające do zamgławiania pomieszczenia o powierzchni 300 m².

Urządzenie może być zamontowane w zakładzie na stałe, a jego podłączenie do zakładowej instalacji sprężonego powietrza umożliwia inicjację procesu z pomieszczenia nieobjętego zamgławianiem, co pozwala uniknąć kontaktu ze środkiem chemicznym.

CECHY I ZALETY

- Niezawodność działania (zbudowany jest z metali kolorowych: mosiądzu, aluminium i stali kwasoodpornych),
- niewielkie gabaryty i waga ok. 1,5 kg - co jest istotne w przypadku rękawów foliowych w uprawie pieczarek,
- bezobsługowe działanie (w procesie rozpylania zimnej mgły ze środków chemicznych nie bierze udziału człowiek),
- skuteczne dotarcie rozpylanego preparatu w każde miejsce pomieszczenia np. szklarni czy tunelu foliowego (mgła wytwarzana przez urządzenie jest tak drobna, że dociera nie tylko do łodygi i pod spód liścia rośliny, ale „przyklepia” się również do konstrukcji pomieszczenia produkcyjnego, co jest ważne zwłaszcza w przypadku zwalczania chorób grzybowych, w pieczarkarniach znakomicie sprawdziła się w zwalczaniu różnych gatunków muchówek),
- sprawne działanie przy rozprowadzaniu wszystkich rodzajów środków ochrony zarówno proszkowych, jak i emulsyjnych itp.,
- skuteczna obsługa przez jedno urządzenie powierzchni 300 m², kubatury do 1000 m³.

Parametr:	Wartość:
Wydajność	15 dm ³ /h
Temperatura otoczenia	1 - 60°C
Temperatura cieczy	1 - 70°C
Waga	0,95 kg
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	11,5 x 14,8 x 39 cm
Przyłącze przewodu tłoczącego	Ø12 mm
Pojemność zbiornika cieczy	1 dm ³
Min Wydajność zasilania	200 dm ³ /min
Ciśnienie robocze	0,4 MPa
Zasięg	300 m ²
Zasięg	1000 m ³



4.3 MODUŁ CZYSZCZĄCY MMKW



MMKW

INFORMACJE PODSTAWOWE

Innowacyjny moduł, umożliwiający mycie przestrzeni wewnętrznych w komorach wędzarniczych.

Moduł mycia komór wędzarniczych MMKW umożliwia wprowadzenie roztworu myjącego w formie piany (preparaty pianowe) w przestrzeń wewnętrzną komór wędzarniczych, które należy umyć stosownie do harmonogramu mycia określonej komory.

W zależności od potrzeb klientów oferujemy moduły myjące:

- z manualnym przełączaniem zaworów,
- z automatycznym przełączaniem zaworów (wymaga zainstalowania sterownika PLC z odpowiednim oprogramowaniem mycia).

CECHY I ZALETY

Podstawowe elementy systemu:

- moduł mycia komór MMKW,
- pompa chemiczna CPR, umożliwiająca precyzyjne przygotowanie roztworów myjących,
- system rurociągów doprowadzających roztwór myjący,
- dla wersji automatycznej dodatkowo system sterowania (sterownik, przewody, itp.).

Parametr:	Wartość:
Min ciśnienie roztworu na wejściu	5 bar
Max ciśnienie roztworu na wejściu	7 bar
Max zużycie roztworu myjącego	8 l/m
Masa całkowita	1,5 kg
Wysokość	30,3 cm
Szerokość	28,5 cm
Głębokość	12 cm
Max długość węża	5 m
Min ciśnienie powietrza	4 bar
Max ciśnienie powietrza	8 bar
Min zapotrzebowanie powietrza	150 l/min

4.4 POMPA CPR MQ



CPR MQ

INFORMACJE PODSTAWOWE

Profesjonalny zestaw służący do przygotowania środka chemicznego pod odpowiednim ciśnieniem wynoszącym maksymalnie 5 bar.

W skład zestawu wchodzi:

- pompa podnosząca ciśnienie (pompa może pobierać wodę ze zbiornika), reduktor ciśnienia, dozownik nastawny, lanca ssąca, by-pass. Stężenie ustawiane jest na dozowniku, który posiada możliwość regulacji (regulacja zależna od modelu dozownika),
- urządzenie dozujące MiniDOS, jako źródło zasilania wykorzystuje przepływ cieczy. Pod jej wpływem zasysa środek chemiczny i dozuje zaprogramowaną wcześniej dawkę. Dawka dozowanego środka dostosowuje się do przepływu wody, tak aby zawsze zachować nastawione stężenie roztworu. Produkt dozowany jest do wewnętrznej komory mieszania, gdzie następuje przygotowanie roztworu. Wewnętrzna, oddzielna komora zabezpiecza tłok przed kontaktem ze środkami chemicznymi co znacznie przedłuża żywotność urządzenia oraz gwarantuje uzyskanie jednorodnego roztworu, bez kontaktu personelu z drażniącymi środkami chemicznymi.

MiniDOS posiada opatentowany kompozytowy korpus znacznie trwalszy od PVDF umożliwiający mieszanie agresywnych środków chemicznych. Wyposażony jest w przełącznik on/off, który pozwala zatrzymać dozowanie bez konieczności zatrzymywania obiegu (urządzenie sprzedawane jest również osobno).

CPR MQ jest urządzeniem kompatybilnym z Modułem Mycia Komór Wędzarniczych MMKW i doskonale sprawdza się jako element dostarczający roztwór myjący do systemu w nie wyposażonego.

Parametr:	Wartość:
Ciśnienie sieciowe	max 5 bar
Temperatura cieczy	max 38°C
Maksymalna wysokość zasysania środka chemicznego	3,6 m
Zakres stężeń	0,4 - 20%
Wydajność	2,7 - 1,5 m ³ /h
Zasilanie	230 V AC, 50 Hz
Moc	600 W

CECHY I ZALETY

MQ jest kompletną jednostką składającą się z pompy, silnika oraz zbiornika membranowego. Dodatkowo w jej skład wchodzi czujnik ciśnienia i przepływu, sterownik oraz zawór zwrotny. Sterownik uruchamia automatycznie pompę w momencie rozpoczęcia i wyłącza po zakończeniu rozbioru wody. Dodatkowo sterownik zabezpiecza pompę w przypadku zakłóceń.

Dodatkowo:

- reduktor ograniczający ciśnienie do 5 bar w celu zabezpieczenia dozownika,
- dozownik MiniDOS.

4.5 POMPA DOZUJĄCA CR 25



CR 25

INFORMACJE PODSTAWOWE

Element wykorzystywany w myjkach pojemników, do precyzyjnego dozowania chemii.

Pompa perystaltyczna z wbudowanym mikromodułem nastawiania i utrzymywania zadanego stężenia. Służy do dozowania precyzyjnych objętości cieczy przewodzących (np. koncentratów środków myjących) do roztworu tych środków, np. w różnego rodzaju maszynach myjących.

Dozowanie w pobliżu zadanej wartości przewodności (75-100% wartości zadanej) ma charakter proporcjonalny. Dzięki takiej charakterystyce mikromodułu kontrolno-pomiarowego unika się przekroczenia zadanego stężenia roztworu.

Uwaga:

Pompa musi pracować w trybie 50/50 – praca / przerwa.

Parametr:	Wartość:
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Zabezpieczenie elektryczne	0,5 A
Moc	75 W
Szybkość podawania płynu	416 ml/min (25 l/h)
Maks. wysokość ssania	1,7 m
Przeciwn ciśnienie	0,5 bar
Temperatura otoczenia	10 - 55°C
Klasa bezpieczeństwa	IP 65
Masa	1,4 kg
Wymiary (wys. x szer. x gł.)	26,5 x 15 x 9 cm

CECHY I ZALETY

Podstawowe funkcje urządzenia:

- pomiar przewodności, skala odczytu zależna od używanego czujnika,
- utrzymanie zadanej wartości przewodności w sposób quasi-proporcjonalny,
- dozowanie w pobliżu zadanej wartości przewodności,
- dozowanie w cyklu przygotowania w zadanym przedziale czasu (od 1 do 10 lub 1,5 do 20 min – tzw. długi czas napełniania),
- kontrola czasu dawkowania (ustawienie w przedziale od 1 do 10 min),
- funkcja samoczynnego przygotowania roztworu oraz samoczynnego ustalenia temperatury,
- detekcja uszkodzeń sondy pomiarowej oraz zabezpieczenia wyłącznika pompy,
- detekcja wyczerpania zawartości pojemnika z koncentratem dozowanego preparatu,
- prosta sygnalizacja stanów: napełnianie, dozowanie, ustalenie wartości zadanej, brak cieczy w pojemniku.

4.6 URZĄDZENIA DOZUJĄCE PROMAX



PROMAX NA 1 PRODUKT

PROMAX NA 4 PRODUKTY

INFORMACJE PODSTAWOWE

Promax to przepływowy system dozująco-mieszający służący do przygotowania roztworów. Jego zastosowanie umożliwia redukcję kosztów zużycia środków chemicznych oraz wody.

Przeznaczony jest do rozcieńczania od jednego do czterech środków chemicznych. Stężenie roztworu ustala się za pomocą specjalnych (wymiennych) dysz, które są dostarczane wraz z urządzeniem. Prosta konstrukcja urządzenia zapewnia bezawaryjną pracę i łatwą obsługę.

Urządzenie posiada blokadę wstecznego przepływu, co zabezpiecza ujęcie wody przed zanieczyszczeniem chemicznym.

CECHY I ZALETY

Zalety urządzenia:

- modułowe łączenie elementów,
- zajmuje mało miejsca,
- szybka i łatwa instalacja urządzenia,
- możliwość przygotowania roztworów w stężeniu od 0,2 do 15%.

Parametr:	Wartość:
Wydajność	14 l/min
Max temp.	70°C
Ciśnienie	1 - 9 bar
Złącze wody	prawa lub lewa strona
Typ złącza	3/4" żeńskie

4.7 POMPA PERYSTALTYCZNA KRONOS



KRONOS

INFORMACJE PODSTAWOWE

KRONOS 20 - Pompa cyfrowa stałej przewodności jest perystaltyczną pompą pomiarową. Pompa przewodności służy do dozowania detergentu do momentu osiągnięcia zaprogramowanej nastawy przez przewodność w zbiorniku. Z tego względu pompa wyposażona jest we wbudowaną sondę temperatury dla kompensacji odczytów.

Prędkość pompy jest kontrolowana w celu jak najszybszego osiągnięcia nastawy, unikając jednocześnie nadmiernego dozowania. W tym celu w menu pompy można zaprogramować pasmo proporcjonalne (np. 80%-20% lub 50%-50%): pompa będzie wykonywać dozowanie przy maksymalnym przepływie do momentu osiągnięcia pierwszej zaprogramowanej wartości procentowej nastawy, a następnie obniżyć prędkość liniowo do 0%, gdy nastawa zostanie osiągnięta.

CECHY I ZALETY

Urządzenie jest umieszczone w trwałej obudowie z tworzywa sztucznego. Obudowa składa się z górnej i dolnej części, skręconych ze sobą. Dolna część zawiera płytki drukowane zasilania i połączeń. Górna część obudowy mieści procesor, silnik i płytkę drukowaną z wyświetlaczem i przyciskami. Koniec mający kontakt z cieczą jest zamontowany z przodu i zamknięty przy pomocy przykręcanej przezroczystej osłony dla ochrony przed obrażeniami. Wąż pompy można łatwo wymienić po zdjęciu przezroczystej osłony. Obrotowy ruch wirników na przemian ścisną i rozluźniają wąż, przy użyciu trzech rolek. W wyniku tego ciecz jest zasysana i transportowana przez wąż ciśnieniowy. Pompa jest obsługiwana przy pomocy jednostki operacyjnej. Przy jej użyciu konfiguruje się żądany poziom pomiarowy i tryb. Operacja pomiaru jest kontrolowana przez jednostkę operacyjną lub styk zewnętrzny sygnału wejściowego poziomu.

Parametr*:	Wartość:
Zasilanie	100-240 V AC 50/60 Hz
Przewodność	200 mS - 15 mS
Przeciwność	0,01 ÷ 3 bar
Przepływ	10 l/h
Produkcja	150 ml/min
Czas dozowania	ustawiany samodzielnie
Połączenia rur	4 x 6 z nakrętkami
Stopień ochrony obudowy	IP 65
Waga	ok. 1 kg
Wymiary całkowite	7,7 x 16 (18,7 z wkrętami) (19,7 z wkrętami i pg7) x 12,4 cm
Temperatura robocza	10 ~ 40°C
Temperatura przechowywania	-10 ~ 50°C
Środowisko użytkowania	w pomieszczeniu

*Podane parametry dotyczą najczęściej sprzedawanych modeli. W naszej ofercie posiadamy pełną gamę urządzeń Kronos.

4.8 POMPA PERYSTALTYCZNA CONCEPT



CONCEPT

INFORMACJE PODSTAWOWE

CONCEPT - Dozująca pompa perystaltyczna z sondą przewodności. Przystosowana do transportu agresywnych środków chemicznych w myjkach tunelowych pod określonym stężeniem.

Urządzenie posiada system kontroli przewodności poprzez stopniowe zmniejszanie dawki w pobliżu nastawy (pomiędzy 75 a 100%) dzięki takiemu układowi kontrolującemu unika się niemal całkowicie przygotowania roztworu z wyższym niż zadane stężeniem.

W urządzeniu zastosowano również system zabezpieczający, który wykrywa uszkodzenia węży zasysających i automatycznie wyłącza pompę.

CECHY I ZALETY

Dzięki dwuczęściowej konstrukcji urządzenia, jego instalacja oraz wymiana zużytych podzespołów jest bardzo łatwa. Wystarczy wyłączyć system, odkręcić śrubki obudowy wyjąć z niej dolny element pompy, a następnie wymienić zużyte części.

Parametr*:	Wartość:
Zasilanie	180-264 V AC 50/60 Hz
Przewodność	zależy od użytego czujnika
Przeciwciśnienie	max 2 bar
Przepływ	9 l/h
Produkcja	150 ml/min
Czas dozowania	ustawiany samodzielnie
Połączenia rur	6 x 2 / 6 x 3
Stopień ochrony obudowy	IP 65
Waga	1,3 kg
Wymiary całkowite	9,2 x 17 x 13 cm
Temperatura robocza	10 ~ 50°C
Temperatura przechowywania	10 ~ 50°C
Środowisko użytkowania	w pomieszczeniu

*Podane parametry dotyczą najczęściej sprzedawanych modeli. W naszej ofercie posiadamy pełną gamę urządzeń Concept.

4.9 MODUŁ WYTWARZANIA PIANY SWPR



SWPR

INFORMACJE PODSTAWOWE

SWPR – jest urządzeniem przeznaczonym do pokrywania pianą ze środkiem dezynfekcyjnym powierzchni, po której poruszają się wózki widłowe, sztaplarki oraz inne pojazdy i personel strefy produkcyjnej.

Urządzenie najczęściej montowane jest w obszarach łączących strefę produkcyjną z obszarami niezabezpieczonymi przed zagrożeniem mikrobiologicznym. Urządzenie nanosi pianę na wybrany obszar w zaprogramowanych odstępach czasowych.

SWPR wyposażona jest w detektor ruchu zapobiegający aplikacji w momencie przejazdu pojazdu przez wyznaczony obszar.

CECHY I ZALETY

Standardowo SWPR wyposażona jest w:

- wąż zakończony dyszą pianową (na żądanie wąż może być zakończony większą ilością dysz),
- czujnik ruchu blokujący aplikację piany w momencie przejazdu pojazdu.

Parametr:	Wartość:
Moc urządzenia	100 W
Zasilanie	230 V AC, 50 Hz
Stężenie	
Czas dozowania	Ustalane samodzielnie
Długość przerw w dozowaniu	

4.10 STACJA ASR 04



ASR 04

INFORMACJE PODSTAWOWE

Sterowany elektronicznie element peryferyjny CSM, umożliwia wykonanie wszystkich procesów higienicznych.

Stacje ASR są produktem zautomatyzowanym. Ich głównym przeznaczeniem jest mycie automatycznych dozowników (fillerów) w przemyśle napojowym. Stacja została wyposażona w trzy nitki inżektorowego zasysania chemii oraz układ przepłukania. Przelączenie pomiędzy poszczególnymi rodzajami chemii odbywa się przy użyciu zaworów pneumatycznych sterowanych z wyspy zaworowej umieszczonej w stacji. Układ został tak zaprojektowany, aby uzyskać właściwą ilość oraz gęstość piany służącej do mycia.

W skład kompletnego zestawu wchodzi stacja ASR 04, sterownik PLC, zawory sekcyjne, dysze pianująco-płuczące oraz zestaw pompowy do podnoszenia ciśnienia.

Realizowany program gwarantuje zachowanie wcześniej ustawionych i zaprogramowanych parametrów poszczególnych etapów mycia. Do wyboru przez obsługującego jest kilka fabrycznie ustawionych programów. Programy tworzone są przez naszych specjalistów, w oparciu o wytyczne klienta.

CECHY I ZALETY

- Sterownik PLC
- szafa sterownicza wyposażona w Ekran dotykowy 7", z którego można odczytać parametry pracy pompy oraz zaprogramować jej działanie,
- siłowniki pneumatyczne.

Parametr*:	Wartość:
Ciśnienie wyjściowe	10 - 25 bar
Stężenia	1 - 10%
Wydatek powietrza	200 - 600 l/min
Wydajność piany	150 - 400 l/min**
Ciśnienie powietrza	4 - 8 bar
Min ciśnienie wejściowe wody	3 bar
Ilość roztworu chemicznego	10 - 45 l/min
Zasilanie	230 V AC, 50 Hz

*Parametry mogą ulec zmianie w zależności od wybranej konfiguracji urządzenia.

**W zależności od zastosowanego inżektora.

4.11 GENERATOR DWUTLENKU CHLORU



GENERATOR DWUTLENKU CHLORU

INFORMACJE PODSTAWOWE

Idealnym sposobem na zapewnienie czystości wody jest użycie dwutlenku chloru jako środka dezynfekcyjnego. Dwutlenek chloru jest wysoce efektywny w zwalczaniu drobnoustrojów i ma długi czas przebywania w instalacji, co oznacza, że dezynfekuje wodę nawet bez jej pobierania. Dużą przewagą dwutlenku chloru nad innymi środkami dezynfekcyjnymi daje mu jego skuteczność w zwalczaniu błon biologicznych.

System do produkcji dwutlenku chloru jest doskonałym rozwiązaniem do zwalczania bakterii Legionelli i innych drobnoustrojów chorobotwórczych w wodzie pitnej.

Produkuje on dwutlenek chloru używając rozcieńczonych roztworów chlorynu sodu (NaClO_2 , 7,5%) i kwasu solnego (HCl , 9%). Systemy te są dostępne w czterech wersjach o różnym poziomie wydajności, produkujących 5, 10, 30 lub 60 g/h dwutlenku chloru. Największa z tych wydajności wystarcza do uzdatniania do 150 m^3 wody pitnej na godzinę przy maksymalnym dopuszczalnym stężeniu ClO_2 wynoszącym 0.4 mg/l.

Zastosowanie:

- zwalczanie bakterii Legionelli w instalacjach wodnych budynków szpitali, domów opieki, hoteli, obiektów sportowych i szkół,
- uzdatnianie wody w miejskich zakładach wodociągowych,
- uzdatnianie wody do nawadniania, np. w szkółkach roślin,
- uzdatnianie wody procesowej w przemyśle spożywczym i produkcji napojów,
- przygotowanie wody chłodzącej.

Parametr:	5	10	30	60
Moc	50 W	50 W	180 W	320 W
Zasilanie	230 V			
Stężenie roztworu dwutlenku chloru	Okolo 2 g/l (2000 ppm)			
Całkowita pojemność zbiornika reaktora	1,00 l	1,80 l	6,10 l	13,90 l
Całkowita pojemność zbiornika zasobnikowego	1,00 l	1,80 l	7,00 l	13,40 l
Dopuszczalne ciśnienie wody procesowej	3 do 6 bar			
Temperatura składników chemicznych	10 do 35°C			
Temperatura wody procesowej	10 do 30°C			
Temperatura otoczenia	5 do 35°C			
Stopień ochrony	IP 65			
Ustawianie przygotowywanej objętości	Ręczne - wprowadzane przez operatora Automatyczne - sygnałem wejściowym			

CECHY I ZALETY

- Kompaktowa konstrukcja, praca możliwa również w ograniczonej przestrzeni,
- łatwy montaż,
- niskie koszty eksploatacji,
- wysoka niezawodność działania dzięki wbudowanemu układowi sterowania,
- możliwość adaptacji do różnych zadań w dziedzinie dezynfekcji,
- solidna konstrukcja.

5. MYJKI WYSOKOCIŚNIENIOWE EHRLE

5.1 KD940-F


STANDARD
PREMIUM

INFORMACJE PODSTAWOWE

Myjka wysokociśnieniowa zimnowodna do użytku w przemyśle spożywczym. Wyposażona w odporny na ścieranie niebieski wąż wysokociśnieniowy. Urządzenie posiada samonośną, odporną na korozję solidną konstrukcję wykonaną z tworzywa ABS. Myjka składa się z trójtłokowej pompy z głowicą chromowo-niklową (odporną na gorącą wodę), ceramicznego tłoku o wysokiej wydajności, zaworów ze stali nierdzewnej oraz regulatora ciśnienia pracującego w układzie by-pass. Myjka posiada system Start-Stop, który automatycznie wyłącza myjkę po 20 minutach bezczynności. Urządzenie wyposażone jest również w odciążający zawór bezpieczeństwa oraz bezstopniową regulację ciśnienia.

Użytkowanie myjki ułatwia obrotowe podwozie wyposażone w 2 duże gumowe koła umożliwiające poruszanie się nawet po trudnym terenie. Na przodzie urządzenia znajduje się podpora z gumową podstawką. Myjka posiada również miejsce na wszystkie akcesoria, solidny włącznik obrotowy, przewód przyłączeniowy (5 m) oraz służącą do transportu wymienną ergonomiczną rączkę wykonaną ze stali nierdzewnej.

Myjki objęte są serwisem gwarancyjnym, który w przypadku wystąpienia usterki wykonywany jest u klienta.

Parametr:	Wartość:	
Zasilanie	3/400 - 415 V / 50 Hz	
Ciśnienie robocze	30 - 130 bar / 3 - 13 MPa	
Max ciśnienie	150 bar / 15 Mpa	
Zużycie wody	300 - 840 l / godz.	
Rozmiar dyszy	055	
Temperatura wody	80°C	
Prędkość obr. silnika	1400 obr. / min	
Moc przyłączeniowa	3,5 kW / 8,1 A	
Bezpiecznik elektryczny	3x16 A zwłoczny	
Ciężar bez / z opakowaniem	standard	premium
	54 kg / 74 kg	58 kg / 78 kg
Wymiary	standard	premium
	bez opakowania	80,5 x 48,5 x 95 cm
z opakowaniem	79 x 59,5 x 81 cm	79 x 59,5 x 81 cm

CECHY I ZALETY

Wyposażenie standard:

- wąż wys. ciśn. niebieski 10 m DN6 - 315 bar,
- pistolet z obrotnicą,
- podwójna lanca myjąca 900 mm z wymienną dyszą,
- dysza strumieniowa 25° ze stali nierdzewnej,
- dysza wysokiego i niskiego ciśnienia 25°,
- zbiornik na chemię 15 l,
- dozowanie chemii po stronie niskiego ciśnienia z wtryskiwaczem i zaworem dozującym.

Wyposażenie premium:

- bęben na wąż,
- wąż wys. ciśn. niebieski 15 m DN08 - 315 bar,
- pistolet z obrotnicą,
- podwójna lanca myjąca 900 mm, z osłoną na dyszę,
- dysza wysokiego i niskiego ciśnienia 25°,
- dysza strumieniowa 25° ze stali nierdzewnej,
- zestaw dla piany zmiękczającej ze zbiornikiem 2 l,
- zbiornik na wodę 17 l,
- zbiornik buforowy z regulacją poziomu wody,
- dozowanie chemii po stronie wysokiego ciśnienia i zawór dozujący.

5.2 KD1140F


STANDARD
PREMIUM

INFORMACJE PODSTAWOWE

Myjka wysokociśnieniowa zimnowodna do użytku w przemyśle spożywczym. Wyposażona w odporny na ścieranie niebieski wąż wysokociśnieniowy. Urządzenie posiada samonośną, odporną na korozję solidną konstrukcję wykonaną z tworzywa ABS. Myjka składa się z trójtłokowej pompy z głowicą chromowo-niklową (odporną na gorącą wodę), ceramicznego tłoku o wysokiej wydajności, zaworów ze stali nierdzewnej oraz regulatora ciśnienia pracującego w układzie by-pass. Myjka posiada system Start-Stop, który automatycznie wyłącza myjkę po 20 minutach bezczynności. Urządzenie wyposażone jest również w odciążający zawór bezpieczeństwa oraz bezstopniową regulację ciśnienia.

Użytkowanie myjki ułatwia obrotowe podwozie wyposażone w 4 duże, gumowe koła, umożliwiające poruszanie się nawet po trudnym terenie. Zostały one wyposażone w opatentowaną blokadę, która zabezpiecza myjkę przed niekontrolowanym stoczeniem się np. z pochyłej posadzki. Na przodzie urządzenia znajduje się podpora z gumową podstawką. Myjka posiada również miejsce na wszystkie akcesoria, solidny włącznik obrotowy, przewód przyłączeniowy (7,5 m) oraz służącą do transportu wymienną ergonomiczną rączkę wykonaną ze stali nierdzewnej.

Myjki objęte są serwisem gwarancyjnym, który w przypadku wystąpienia usterki wykonywany jest u klienta.

Parametr:	Wartość:	
Zasilanie	3/400 - 415 V / 50 Hz	
Ciśnienie robocze	30 - 180 bar / 3 - 13 MPa	
Max ciśnienie	200 bar / 20 Mpa	
Zużycie wody	300 - 1000 l / godz.	
Rozmiar dyszy	050	
Temperatura wody	80°C	
Prędkość obr. silnika	1400 obr. / min	
Moc przyłączeniowa	6,9 kW / 12,5 A	
Bezpiecznik elektryczny	3x16 A zwłoczny	
Ciężar bez / z opakowaniem	standard	premium
	89 kg / 113 kg	97 kg / 121 kg
Wymiary	standard	premium
	bez opakowania z opakowaniem	98 x 62 x 100 cm 105 x 76 x 118 cm

CECHY I ZALETY

Wyposażenie standard:

- wąż wys. ciśn. niebieski 10 m DN6 - 315 bar,
- pistolet z obrotnicą,
- podwójna lanca myjąca 900 mm z wymienną dyszą,
- dysza strumieniowa 25° ze stali nierdzewnej,
- dysza wysokiego i niskiego ciśnienia 25°,
- zbiornik na chemię 25 l,
- dozowanie chemii po stronie niskiego ciśnienia z wtryskiwaczem i zaworem dozującym.

Wyposażenie premium:

- bęben na wąż,
- wąż wys. ciśn. niebieski 15 m DN08 - 315 bar,
- pistolet z obrotnicą,
- podwójna lanca myjąca 900 mm z osłoną na dyszę,
- lanca myjąca 900 mm,
- dysza obrotowa,
- dysza strumieniowa 25° ze stali nierdzewnej,
- zbiornik buforowy z regulacją poziomu wody,
- zbiornik na wodę 35 l,
- dozowanie chemii po stronie wysokiego ciśnienia i zawór dozujący.

5.3 HDE840-F 24kW



STANDARD



PREMIUM

INFORMACJE PODSTAWOWE

Myjka wysokociśnieniowa gorącowodna do użytku w przemyśle spożywczym. Wyposażona w odporny na ścieranie niebieski wąż wysokociśnieniowy. Urządzenie posiada samonośną, odporną na korozję solidną konstrukcję wykonaną z tworzywa ABS. Myjka składa się z kotła na gorącą wodę wykonanego ze stali nierdzewnej o pojemności 35 l posiadającego funkcję podgrzewania wstępnego oraz zbiornik buforowy do natychmiastowego wykorzystania wody ciepłej i przygotowywania wody w trybie STAND-BY (tryb gotowości do pracy). W skład myjki wchodzi również trójtłokowa pompa z głowicą chromowo-niklową (odporną na gorącą wodę), ceramicznego tłoku o wysokiej wydajności, zaworów ze stali nierdzewnej oraz regulatora ciśnienia pracującego w układzie by-pass. Urządzenie posiada sterowanie Etronic II składające się z systemu Start-Stop z opóźnieniem wyłączenia, systemu STAND-BY do ogrzewania oraz czujnika poziomu wody. Urządzenie wyposażone jest również w odciążający zawór bezpieczeństwa oraz bezstopniową regulację ciśnienia.

Użytkowanie myjki ułatwia obrotowe podwozie wyposażone w 4 duże gumowe koła, umożliwiające poruszanie się nawet po trudnym terenie. Zostały one wyposażone w opatentowaną blokadę, która zabezpiecza myjkę przed niekontrolowanym stoczeniem się np. z pochyłej posadzki. Myjka posiada również dwa zintegrowane zbiorniki na chemię o pojemności 20 litrów każdy, miejsce na wszystkie akcesoria, solidny dwustopniowy włącznik obrotowy (z funkcją STAND-BY), przewód przyłączeniowy (7,5 m) oraz służącą do transportu wymienną ergonomiczną rączkę wykonaną ze stali nierdzewnej.

Myjki objęte są serwisem gwarancyjnym, który w przypadku wystąpienia usterki wykonywany jest u klienta.

Parametr:	Wartość:	
Zasilanie	3/400 - 415 V / 50 Hz	
Ciśnienie robocze	30 - 130 bar / 3 - 13 MPa	
Max ciśnienie	150 bar / 15 Mpa	
Zużycie wody	300 - 720 l / godz.	
Rozmiar dyszy	045	
Temperatura wody	30 - 80°C	
Prędkość obr. silnika	1400 obr. / min	
Moc przyłączeniowa	28,8 kW / 44 A	
Bezpiecznik elektryczny	3x50 A zwłoczny	
Ciężar bez / z opakowaniem	standard	premium
	124 kg / 145 kg	133 kg / 154 kg
Wymiary	standard	premium
	bez opakowania z opakowaniem	107 x 73,5 x 78,5 cm 116 x 77 x 96 cm

CECHY I ZALETY

Wyposażenie standard:

- sterowanie - Etronic II,
- wąż wys. ciśn. niebieski 10 m DN08 - 315 bar,
- pistolet z obrotnicą,
- podwójna lanca myjąca 900 mm z osłoną na dyszę,
- dysza strumieniowa 25° ze stali nierdzewnej,
- zbiornik buforowy z regulacją poziomu wody,
- dozowanie chemii po stronie wysokiego ciśnienia i zawór dozujący.

Wyposażenie premium:

- sterowanie - Etronic II,
- bęben na wąż,
- wąż wys. ciśn. niebieski 15 m DN08 - 315 bar,
- pistolet z obrotnicą,
- podwójna lanca myjąca 900 mm z osłoną na dyszę,
- lanca myjąca 900 mm,
- dysza obrotowa,
- zbiornik buforowy z regulacją poziomu wody,
- dozowanie chemii po stronie wysokiego ciśnienia i zawór dozujący.

6. AKCESORIA

Uzupełnieniem podstawowej linii oferty Centralnego Systemu Mycia produkowanego przez naszą firmę jest szereg elementów stanowiących wyposażenie systemu. Wykonane są z najlepszych stali kwasoodpornych zapewniając użytkownikowi komfort obsługi i długotrwałą eksploatację. Mogą być również z powodzeniem zastosowane w tych zakładach, które wprowadzają program porządkowania działań związanych z utrzymaniem higieny, lub tam, gdzie użytkowane wyposażenie centralnego systemu mycia wymaga uzupełnienia lub zastąpienia nowym.

6.1 BĘBNY SAMOZWIJAJĄCE



INFORMACJE PODSTAWOWE

Bębny służą do nawinięcia węża. Mechanizm samozwijający umożliwia łatwiejszą obsługę węży przy jednoczesnym zmniejszeniu ryzyka ich uszkodzenia.

Wykonane są ze stali kwasoodpornej.

Posiadają specjalne rolki prowadzące wąż.

Wyposażone są we wspornik uchylny umożliwiający obrót w płaszczyźnie pionowej o 178°.

Dowolny sposób mocowania (ściana, sufit, podłoga).

Bębny z mechanizmem samozwijającym wpływają wydatnie na przedłużenie żywotności węży oraz podniesienie higieny i bezpieczeństwa pracy. Służą do wyciągania i po zwolnieniu zapadki do samoczynnego zwijania węża.

Parametr:	AV 1100	AV 3500
Maksymalna długość węża	20 m	30 m
Średnica węża	½"	½"
Max. ciśnienie	200 bar	200 bar
Max temperatura otoczenia	90°C	90°C
Przyłącze (gw. zewn.)	½"	½"
Waga bez węża	17 kg	28 kg
Materiał wykonania	stal nierdzewna	stal nierdzewna

6.2 WĘŻE DO WODY



INFORMACJE PODSTAWOWE

W naszej ofercie posiadamy bogatą ofertę węży w oplocie stalowym i syntetycznym. Wężę oferowane są w różnych wariantach kolorystycznych, a ich długość dopasowana jest do wymagań klienta. Wężę posiadają atesty dopuszczające ich użycie przy produkcji żywności. Charakteryzują się dużą wytrzymałością na agresywne środki chemiczne i wysokie ciśnienie. W standardowej ofercie wężę są już obustronnie zakute.

Parametr:	Wąż w oplocie syntetycznym	Wąż w oplocie stalowym
Temperatura użytkowania	-5°C do 80°C	-10°C do 150°C
Średnica wewnętrzna (mm)	13 mm	13 mm
Średnica zewnętrzna (mm)	23 mm	20 mm
Ciśnienie rozerwania węża	240 (23°C)	640
Maksymalne ciśnienie robocze	80 bar (23°C) 48 bar (60°C)	220
Promień gięcia (mm)	45 mm	180 mm
Waga	340 g/m	360 g/m

6.3 PISTOLETY



INFORMACJE PODSTAWOWE

Profesjonalne pistolety posiadające atesty dopuszczające ich użycie w przemyśle spożywczym. W naszej ofercie posiadamy pistolety wysoko i niskociśnieniowe. Wykonane są z tworzyw sztucznych, odpornych na uderzenia, co znacząco zwiększa ich żywotność. W wybranych modelach zastosowano technologię LTF co pozwoliło zredukować siłę potrzebną do naciśnięcia spustu o 40%, a siłę potrzebną do utrzymania nacisku o aż 90%. Wszystkie złącza zastosowane w pistoletach wykonane są ze stali nierdzewnej, a uszczelki z materiałów odpornych na ścieranie oraz środki chemiczne.

6.4 LANCE



INFORMACJE PODSTAWOWE

W naszej ofercie posiadamy zestawy lanc umożliwiające przeprowadzenie kompletnego procesu mycia i dezynfekcji. Lance występują w trzech wariantach - krótkie i długie oraz z regulowaną długością.

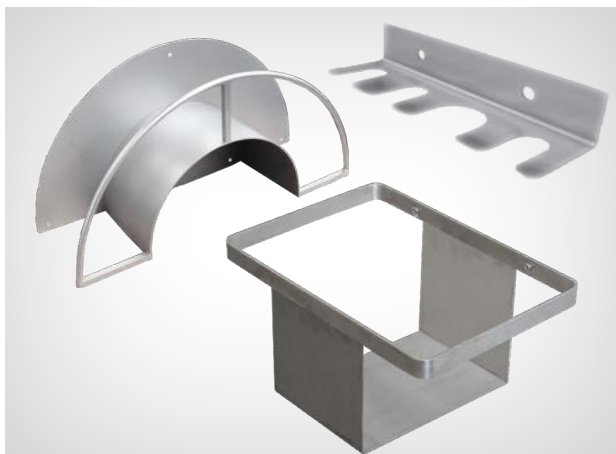
Na życzenie klienta możemy również przygotować lance płuczącą i pianującą o dowolnej długości służącą np. do mycia sufitów.

Lanca płucząca służy do wstępnego oraz końcowego spłukania mytej powierzchni. Lanca pianowa służy do nakładania piany na mytą powierzchnię, zaś lanca dezynfekująca używana jest do natryskowego nanoszenia środka dezynfekującego na umytą wcześniej powierzchnię. Wszystkie lance wyposażone są w plastikową obudowę, chroniącą przed poparzeniem wodą oraz specjalną osłonę zapewniającą niezmienność parametrów dyszy. Dla łatwej identyfikacji lance oznaczone są różnymi kolorami. Optymalnie dobrane parametry każdej lancy zapewniają wygodną i bezawaryjną pracę, a zmniejszona długość zapewnia wygodę przechowywania oraz łatwiejsze zastosowanie w wąskich przestrzeniach. Lance wyposażone są w szybkozłącza umożliwiające ich szybką wymianę, bez użycia dodatkowych narzędzi.

Parametr:	ST 3100	ST 2725	ST 3225	AKBO
Max. ciśnienie wody	60 bar	80 bar	24,5 bar	24 bar
Max. przepływ	100 l/min	80 l/min	120 l/min	65 l/min
Zakres temperatur	5 - 150°C	5 - 150°C	5 - 100°C	5 - 95°C
Wejście	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Wyjście	Złącze obrotowe	Złącze obrotowe	Złącze obrotowe	Złącze obrotowe

Parametr:	Pianująca	Płucząca	Dezynfekująca
Kąt strumienia	60°	15°	25°
Przepływ	200-250 l/min (piany)	25 l/min	15 l/min

6.5 KOSZE I UCHWYTY



INFORMACJE PODSTAWOWE

W naszej ofercie posiadamy kosze i uchwyty wykonane w całości ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej.

Kosz na pojemniki dzięki trzypunktowemu systemowi mocowania zapewnia wytrzymałość nawet do 120 kg. Kosz ten może być wykonany również w wersji zamykanej oraz w indywidualnych wymiarach na życzenie klienta.

Wieszak na lance umożliwia zawieszenie w dowolnym miejscu zestawu trzech lanc.

Wieszak na wąż - wykonany ze stali nierdzewnej, to wytrzymały wieszak, który można zamontować w dowolnym miejscu na strefie produkcyjnej. Wymiary wieszaka dostosowane są do węża 25 mb, jednak na życzenie klienta jesteśmy w stanie wykonać element w dowolnych wymiarach.

6.6 SZYBKOZŁĄCZA/ZAWORY



INFORMACJE PODSTAWOWE

Złącza obrotowe to idealne rozwiązanie dla przemysłu spożywczego. Służą do połączeń węża z lancami, pistoletami itp. wszędzie tam, gdzie występuje ruch obrotowy. Ciągły ruch obrotowy, który występuje w procesie mycia, powoduje niszczące naprężenia, których występowanie eliminuje zastosowanie złącza obrotowego, co ma również wpływ na komfort pracy personelu, który nie musi zwracać uwagi na skręcający się wąż. Wszystkie złącza wykonane są ze stali nierdzewnej odpornej na działanie agresywnych środków chemicznych.

W naszej ofercie posiadamy również bogatą ofertę zaworów kulowych i motylkowych służących do odcięcia dopływu cieczy lub powietrza. Zawory standardowo montuje się jako zakończenie węży mające na celu ich połączenie z lancami. Wszystkie zawory oferowane przez firmę RADEX wykonane są z elementów odpornych na agresywne środki chemiczne.

7. STACJE MYCIA CIP

MOBILNE I STACJONARNE STACJE



STACJA MOBILNA

INFORMACJE PODSTAWOWE

Mobilne Stacje CIP służą do mycia i dezynfekcji zbiorników i instalacji procesowych w zakładach przemysłu spożywczego i farmaceutycznego. Ich zaletą jest przede wszystkim mobilna konstrukcja i możliwość przemieszczania w dowolne miejsce zakładu. Jest to idealne rozwiązanie dla firm, w których nie ma możliwości / konieczności instalacji stałej stacji mycia CIP. Dzięki mobilności można go dostosować do różnych zadań związanych z procesami mycia, a w przypadku rozbudowy instalacji nie ma konieczności przerabiania całego układu mycia.

Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego mycia zbiorników i rurociągów w cyklu zamkniętym. Daje możliwość mycia zimną i gorącą wodą wraz z użyciem skoncentrowanych detergentów dozowanych bezpośrednio do linii w procesie mycia. Urządzenie może również przygotować roztwór samodzielnie do zadanego stężenia, które mierzone jest konduktometrem. Nasze stacje mogą być dostosowane do wymagań konkretnego zakładu. Każde urządzenie projektowane jest indywidualnie pod wymagania danego klienta. Standardowo stacje służą do mycia i dezynfekcji zbiorników o pojemności do około 50m³ oraz rurociągów o długości do około 80 metrów (DN65). Jednak w razie potrzeby możemy zaprojektować stację o większej lub mniejszej wydajności. Dzięki zastosowaniu mobilnej stacji Radex można znacznie przyspieszyć proces mycia i dezynfekcji, poprzez eliminację konieczności demontażu układu przed myciem, co skutkuje znacznym skróceniem długości przestojów.

W naszych stacjach mycia CIP dostosowujemy parametry odnośnie:

- » czasu poszczególnych procesów,
- » temperatury,
- » faz mycia - kwaśna lub zasadowa oraz kwaśna i zasadowa, plus ewentualna dezynfekcja,
- » stężenia i receptury roztworów myjących,
- » pojemności zbiorników,
- » przepływu.

CECHY I ZALETY

Panel sterowania - kontrola:

- prędkości pompy,
- stężenia,
- temperatury.

Zalety:

- ekran dotykowy umożliwiający monitorowanie procesu mycia i dezynfekcji, śledzenie postępów danego programu, a także dokonywanie tymczasowych zmian,
- możliwość stosowania 4 różnych środków chemicznych,
- możliwość zapisu 10 różnych programów mycia i dezynfekcji i ich łatwy wybór z panelu sterowania,
- przejrzysty i intuicyjny panel sterowania ułatwiający obsługę stacji
- zautomatyzowany proces oraz rejestracja parametrów pozwalają nadzorować pracę stacji i szybko eliminować ewentualne niespójności np. stężenie roztworu itp.
- możliwość automatycznego ustawienia parametrów znacznie zmniejsza zużycie środków chemicznych, wody oraz innych mediów,
- programy można rejestrować na dyskach zewnętrznych, dzięki czemu osoby nadzorujące mogą weryfikować dane historyczne i je porównywać,
- przepływ jest kontrolowany przez pompę z falownikiem.

8. OFERTA RADEX

Gdy w 1989 r. firma RADEX rozpoczynała działalność posiadała w swojej ofercie zaledwie kilka preparatów chemicznych. Dzisiaj po 30 latach obecności na rynku oraz nieustannego rozwoju rozszerzyliśmy naszą działalność na wiele gałęzi związanych z utrzymaniem higieny w zakładach przemysłu spożywczego. Jesteśmy w stanie zapewnić kompleksową obsługę począwszy od ręcznika papierowego na centralnych systemach mycia skończywszy. **Serdecznie zapraszamy do współpracy!**



Środki Chemiczne



Centralne Systemy Mycia



Śluz Sanitarne



Mycie Usługowe



Oleje i Smary Food-Grade



**Ręczniki Papierowe
oraz Systemy Higieniczne Tork**



Szorowarki



**Asortyment Higieniczny
Haug Bürsten**



**Myjki Elementów
Produkcyjnych**



Myjki Ciśnieniowe



Suszarki Obuwia



Renowacja Urządzeń



Kontakt:

Radex Zbigniew i Tomasz Nagay Sp. K.
Kamieniec 50
72-001 Kołbaskowo
tel.: +48 91 431 85 80
handel@radex.com.pl
www.radex.com.pl



www.radex.com.pl