



# MOBILNE STACJE MYCIA CIP

Mobilne Stacje CIP służą do mycia i dezynfekcji zbiorników oraz instalacji procesowych w zakładach przemysłu spożywczego i farmaceutycznego. Ich zaletą jest przede wszystkim mobilna konstrukcja i możliwość przemieszczania w dowolne miejsce zakładu. Jest to idealne rozwiązanie dla firm, w których nie ma możliwości / konieczności instalacji stałej stacji mycia CIP. Dzięki mobilności można je dostosować do różnych zadań związanych z procesami mycia, a w przypadku rozbudowy instalacji nie ma konieczności przerabiania całego układu mycia.

# Mobilna Stacja CIP

## Przeznaczenie stacji

Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego mycia zbiorników i rurociągów w cyklu zamkniętym. Daje możliwość mycia zimną i gorącą wodą wraz z użyciem skoncentrowanych detergentów dozowanych bezpośrednio do linii w procesie mycia. Urządzenie może również przygotować roztwór samodzielnie do zadanego stężenia, które mierzone jest konduktometrem.

Nasze stacje mogą być dostosowane do wymagań konkretnego zakładu. Każde urządzenie projektowane jest indywidualnie pod wymagania danego klienta. Standardowo stacje służą do mycia i dezynfekcji zbiorników o pojemności do około 50m<sup>3</sup> oraz rurociągów o długości do około 80 metrów (DN65). Jednak w razie potrzeby możemy zaprojektować stację o większej lub mniejszej wydajności.

Dzięki zastosowaniu mobilnej stacji Radex można znacznie przyspieszyć proces mycia i dezynfekcji, poprzez eliminację konieczności demontażu układu przed myciem, co skutkuje znacznym skróceniem długości przestoju.

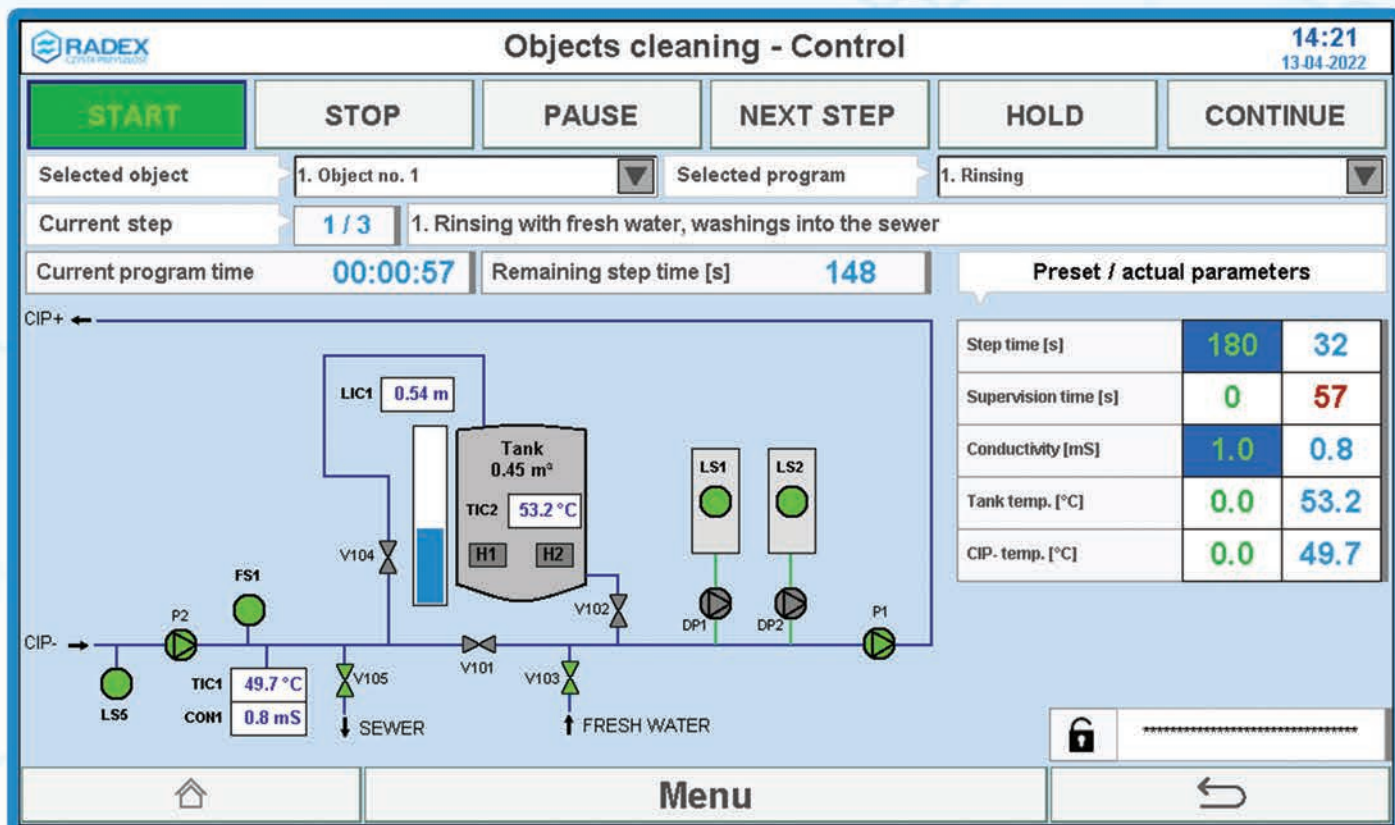
### W naszych stacjach mycia CIP dostosowujemy parametry odnośnie:

- » czasu poszczególnych procesów,
- » temperatury,
- » faz mycia - kwaśna lub zasadowa oraz kwaśna i zasadowa, plus ewentualna dezynfekcja,
- » stężenia i receptury roztworów myjących,
- » pojemności zbiorników,
- » przepływu.



# Łatwa obsługa

## Cyfrowy panel sterowania



Sterowanie urządzeniem odbywa się poprzez ekran dotykowy. Można za jego pomocą kontrolować parametry takie jak:

- » prędkość pompy,
- » stężenie środków chemicznych,
- » temperaturę,

ma to na celu zapewnienie najwyższej jakości procesu mycia i dezynfekcji.

## Rozwiązania Radex

### Zalety

- » Ekran dotykowy umożliwiający monitorowanie procesu mycia i dezynfekcji, śledzenie postępów danego programu, a także dokonywanie tymczasowych zmian,
- » możliwość stosowania 4 różnych środków chemicznych,
- » możliwość zapisu 10 różnych programów mycia i dezynfekcji i ich łatwy wybór z panelu sterowania,
- » przejrzysty i intuicyjny panel sterowania ułatwiający obsługę stacji
- » zautomatyzowany proces oraz rejestracja parametrów pozwalają nadzorować pracę stacji i szybko eliminować ewentualne niespójności np. stężenie roztworu itp.
- » możliwość automatycznego ustawienia parametrów znacznie zmniejsza zużycie środków chemicznych, wody oraz innych mediów,
- » programy można rejestrować na dyskach zewnętrznych, dzięki czemu osoby nadzorujące mogą weryfikować dane historyczne i je porównywać,
- » przepływ jest kontrolowany przez pompę z falownikiem.



## KONTAKT



+48 723 180 753  
+48 519 601 859



handel@radex.com.pl  
www.radex.com.pl



Kamieniec 50,  
72-001 Kołbaskowo

### Przykładowe parametry jednego z wykonanych urządzeń (CIP R-400):

- » rama i orurowanie wykonane ze stali nierdzewnej,
- » zbiornik o pojemności nominalnej 0,4 m<sup>3</sup>,
- » szafa sterownicza ze sterowaniem PLC i ekranem dotykowym LCD,
- » pompa z falownikiem,
- » 4 dozujące pompy perystaltyczne,
- » 6 zaworów klapowych z siłownikiem pneumatycznym,
- » elektryczne grzałki o mocy 7,5 kW każda,
- » przetwornik ciśnienia 0-10 bar G 1/2',
- » przetwornik ciśnienia 0-0,5 bar,
- » czujnik temperatury,
- » sonda przewodności,
- » lance ssące z czujnikiem poziomu, instalowane w zbiornikach ze środkami chemicznymi.

