



RADEX[®]
CZYSTA PRZYSZŁOŚĆ

ZBIORNIKI MAGAZYNOWE NA ŚRODKI CHEMICZNE

Szeroka oferta zbiorników magazynowych wykonanych z tworzyw sztucznych, służących do magazynowania niebezpiecznych substancji chemicznych. Zapewniamy doradztwo, projekty, montaż oraz regularne dostawy środków chemicznych.

ISO 9001:2015

RADEX

RADEX zbudował swoją ofertę zbiorników magazynowych we współpracy z wiodącymi na rynku producentami tego typu rozwiązań. Korzystając z naszej oferty otrzymają Państwo nie tylko zbiornik najwyższej jakości, ale również fachowe doradztwo, wsparcie projektowe oraz wiedzę naszych ekspertów zdobytą przez ponad 30 lat obecności na rynku. Nasi Doradcy dobiorą optymalne rozwiązania, a nasi automatycy zaprojektują system zarządzania magazynem i kontroli parametrów.

Jako producent środków chemicznych gwarantujemy również regularne dostawy preparatów najwyższej jakości i w konkurencyjnych cenach. Przy podpisaniu z nami umowy na dostawy jesteśmy w stanie zaproponować rozwiązanie zawierające naszą inwestycję w Państwa zakład oraz regularne wsparcie naszych fachowców polegające na bieżącym nadzorze nad poprawnością parametrów oraz funkcjonowaniu układu.



INWESTYCJA W KLIENTA

Przy podpisaniu umowy na regularne dostawy naszych środków chemicznych jesteśmy w stanie wesprzeć Państwa inwestycję w montaż zbiorników magazynowych. W przypadku zainteresowania nasz dział handlowy przedstawi propozycję umowy, która zagwarantuje Państwu nasze wsparcie oraz dostawy najwyższej jakości środków chemicznych na lata.

TWORZYWA SZTUCZNE, DLACZEGO?

Tworzywo, z którego wykonane są zbiorniki jest odporne na korozję i działanie agresywnych środków chemicznych, dzięki czemu okres życia takiego zbiornika jest znacznie dłuższy od tych wykonanych z innych materiałów. Ogranicza to również konieczność remontów, wymagających opróżniania zbiornika. Tworzywa są świetnymi izolatorami i skutecznie utrzymują temperaturę cieczy. Tworzywo umożliwia również, w razie potrzeby montaż dodatkowego króćca, nawet po upływie dłuższego czasu od montażu zbiornika.

ELASTYCZNE ROZWIĄZANIA POD WYMAGANIA ZAKŁADU

Nie stosujemy standardowych rozwiązań, do każdego klienta podchodzimy w indywidualny sposób, przygotowując ofertę pod jego potrzeby i wymagania. Wielkość zbiornika oraz jego pojemność dostosowujemy do warunków, które zastaniemy w zakładzie.

W wyjątkowo trudnych przypadkach, dzięki naszemu doświadczeniu jesteśmy zawsze w stanie znaleźć rozwiązanie, które będzie najkorzystniejsze dla klienta zarówno w aspekcie funkcjonalnym jak i finansowym.



ZAKUP ZMNIEJSZAJĄCY KOSZTY

Dzięki zastosowaniu zbiorników magazynowych, można znacznie ograniczyć koszty zakupu chemii. Zakupy bezpośrednio u producenta w cysternach są zawsze korzystniejsze ze względu na wolumen oraz brak opakowań zbiorczych. Również sam rozładunek nie wymaga zaangażowania dużej ilości personelu, a system przesyłu jest zautomatyzowany i nie wymaga ingerencji pracowników.

ZBIORNIKI MAGAZYNOWE DLACZEGO?

Głównym zadaniem zbiorników magazynowych jest przechowywanie dużych ilości danego środka chemicznego. Takie rozwiązanie, dzięki ograniczonemu dostępowi, pozwala na lepszą kontrolę zużycia danego preparatu. Nie bez znaczenia są również kwestie finansowe. Napełnianie zbiornika odbywa się bezpośrednio z cysterny, co eliminuje wielu pośredników i ma wpływ na cenę jednostkową środka. Stosowanie zbiorników eliminuje również problem pustych pojemników po preparatach oraz pozwala zaoszczędzić wiele miejsca dotychczas przeznaczonego na składowanie kanistrów, beczek i paletopojemników.

Kolejnym aspektem, aczkolwiek jednym z najważniejszych, który należy poruszyć jest również bezpieczeństwo, zarówno personelu jak i danego obszaru. Przy stosowania zbiorników kontakt z niebezpieczną substancją jest praktycznie wyeliminowany i ogranicza się wyłącznie do rozładunku danego preparatu z cysterny. Zbiorniki eliminują również zagrożenie przypadkowego rozlania środka chemicznego, dzięki stosowaniu zbiorników wychytowych, nawet w sytuacjach nadzwyczajnych zakład jest chroniony przed negatywnymi skutkami danego zdarzenia.

01 NIŻSZE KOSZTY ZAKUPU CHEMII

Dzięki zakupom w cysternach eliminuje się pośredników, ma to również wpływ na niższe koszty transportu oraz na cenę zakupu samego środka, którego cena zmniejsza się wraz z wielkością zamówienia.

08 SZYTE NA MIARĘ

Nie posiadamy wyłącznie standardowych rozwiązań, nasze zbiorniki jesteśmy w stanie dostosować do wymagań konkretnego zakładu, zarówno pod względem pojemności, wymiarów, ilości przyłączy jak i pozostałego oprzyrządowania.

07 NIEZBĘDNE CERTYFIKATY

Oferowane przez nas zbiorniki przed montażem przechodzą niezwykle drobiazgowo kontrole, w tym sprawdzanie szczelności, co przy certyfikacji przez UDT daje pewność pozytywnego jej zakończenia.

06 OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dzięki zbiornikom można ograniczyć ilość zamówień do np. jednego w miesiącu, co stanowi odciążenie działu zakupów i finansowego. Również dzięki rozładunkowi bezpośrednio z cysterny, oszczędza się czas pracy widlaków i magazynierów oraz eliminuje się konieczność podłączania nowych zbiorników do układu.

05 WIĘKSZA TRWAŁOŚĆ

Zbiorniki magazynowe wykonane są z tworzyw odpornych na agresywne środki chemiczne oraz nie ulegają korozji, dzięki czemu ich trwałość jest znacznie dłuższa niż innych stosowanych rozwiązań.

02 KONTROLA ZUŻYCIA

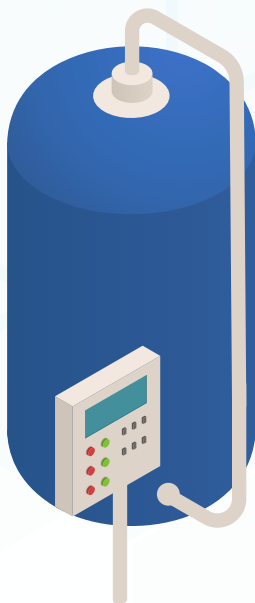
Do zbiorników można zastosować układ sterowania magazynem, który umożliwi odczytanie statusu roboczego i parametrów pracy, tworzenie wykresów, nadzór nad zużyciem chemii przez poszczególne punkty, ustawienie limitów ciśnienia, i zastosowanie wielu innych parametrów kontrolnych.

03 WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO

Zastosowanie zbiorników magazynowych jest znacznie bezpieczniejsze ze względu na jeden pojemnik, a nie kilkanaście maurezów, które mogą być uszkodzone w transporcie, lub na magazynie podczas przenoszenia. Również pracownicy poprzez brak kontaktu, nie są narażeni na negatywne skutki działania niebezpiecznych substancji chemicznych.

04 OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA

Zbiorniki pozwalają oszczędzić miejsce w halach magazynowych i produkcyjnych, eliminują konieczność przechowywania wielu kontenerów IBC oraz beczek. Same zbiorniki dzięki możliwości zastosowania systemu podtrzymywania temperatury można również montować na zewnątrz zakładu.



MONTAŻ ZEWNĘTRZNY

Niektóre ze środków chemicznych wymagają utrzymania odpowiedniej temperatury w celu zachowania swoich właściwości fizycznych. Dzięki zastosowaniu zbiorników magazynowych wyposażonych w system utrzymania temperatury można te substancje przetrzymać poza magazynem/halą produkcyjną bez obawy o utratę parametrów roboczych.

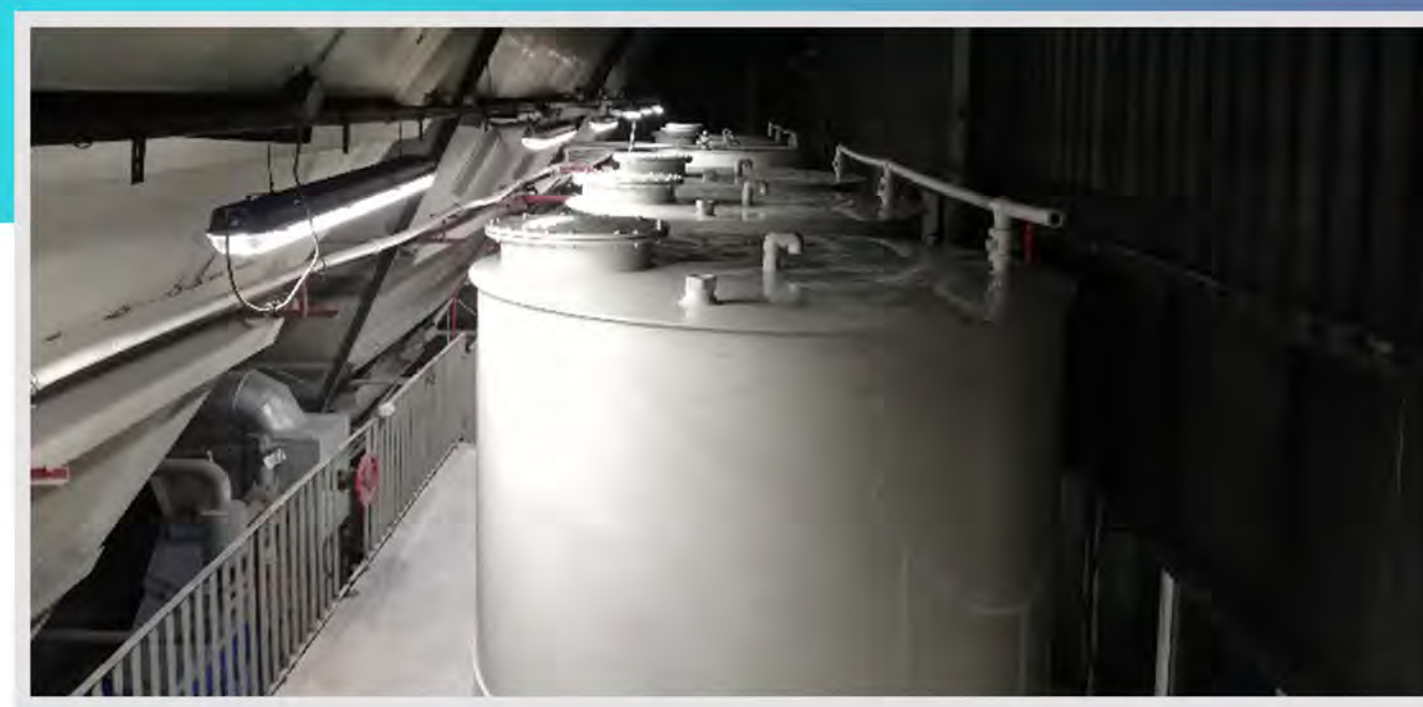
INFORMACJE DODATKOWE

SYSTEM STEROWANIA MAGAZYNEM

Nasz zespół automatyków może przygotować system sterowania magazynem działający w oparciu o sterownik B&R, umożliwia on:

- » odczytanie statusu roboczego i parametrów pracy urządzenia,
- » tworzenie wykresów parametrów pracy, nadzór nad zużyciem chemii na poszczególnych punktach i zapisywanie odczytów do pliku csv.,
- » ustawianie limitów ciśnienia pracy układu, edycja ustawień pracy pompy,
- » kontrola historii alarmów ,
- » rozszerzenie o zdalny dostęp GSM, ułatwiający kontrolę, aktualizację oraz wsparcie serwisowe.

Jest to rozwiązanie umożliwiające pełną kontrolę nad poprawnością funkcjonowania magazynu i zużyciem środków chemicznych. Dzięki możliwości zdalnego dostępu osoby zarządzające danym przedsiębiorstwem mogą czuwać nad jego poprawnym funkcjonowaniem z dowolnego miejsca na świecie.



OPCJE DODATKOWE

Montaż zbiornika łączy się z koniecznością instalacji dodatkowych zabezpieczeń. W naszej ofercie posiadamy również szereg czujników i urządzeń ułatwiających i zabezpieczających funkcjonowanie magazynu. Oto kilka przykładów wyposażenia uzupełniającego, do których doliczyć można również absorbent oparów, grzałki i wiele innych pozycji, o których więcej powiedziec będą mogli nasi doradcy.



1 WANNA ZABEZPIECZAJĄCA

Otwarty, bezpośrednio przylegający do podłoża, zbiornik o płaskim dnie, służący jako zabezpieczenie na wypadek wycieku substancji niebezpiecznej ze zbiornika.



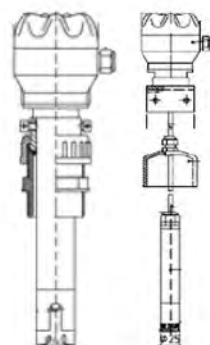
2 PRZEPŁYWOMIERZ

Montaż przepływomierzy umożliwia pomiar, również zdalny, zużycia danego preparatu na poszczególnych działach.



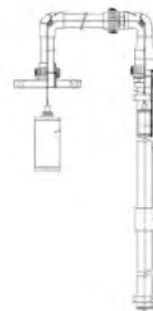
3 CZUJNIKI PRZECIEKU I PRZEPEŁNIENIA

Czujniki bezpieczeństwa alarmujące o przepełnieniu lub przecieku zbiornika.



4 WSKAŹNIK STANU NAPEŁNIENIA

Zewnętrzny wskaźnik wskazujący na jakim poziomie zbiornika znajduje się aktualnie płyn.



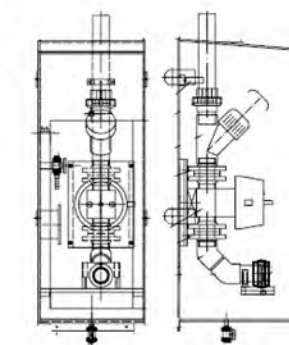
5 SONDA CIĄGŁEGO POMIARU POZIOMU

Zanurzona na stałe w zbiorniku sonda mierząca poziom cieczy.



6 RĘCZNA KOMORA NAPEŁNIENIOWA

Komora montowana na zewnętrznej ścianie zbiornika służąca do jego napełniania bezpośrednio z cysterny.



RADEX

KOMPLEKSOWA OFERTA W JEDNYM MIEJSCU

KONTAKT

Zadzwoń i umów się na spotkanie z naszym ekspertem w zakresie utrzymania higieny w przemyśle spożywczym. Zobacz co jeszcze możemy dla Ciebie zrobić!

Telefon



Email



WWW

